

直销F3绿发黄绿三元短脚led灯珠发光二极管

产品名称	直销F3绿发黄绿三元短脚led灯珠发光二极管
公司名称	深圳市永熙光电科技有限公司
价格	26.00/k
规格参数	亮度:600-800MCD 波段:568-572 电压:2.0-2.2V
公司地址	深圳市宝安区西乡街道前进二路宝田工业区百佳润商务中心6楼618
联系电话	0755-23614685 13528845909

产品详情

???? ????? LED??

LED?????????????LED?????????2-3.6V???LED????????????10?????

????????????? LED???LED????????????????

????????? LED???LED????????????????? LED????? ??????????????

???IFm?????????VRm????????????????????????????

??

???...

?????

(一) LED焊接条件

(1) 烙铁焊接：烙铁（最高30W）尖端温度不超过300 ；烙铁必需接地，静电不能超范围；焊接时间不超过3秒；焊接位置至少离胶体3毫米。

(2) 浸焊：浸焊最高温度260 ；浸焊时间不超过5秒；浸焊位置至少离胶体3毫米。

(二) 引脚成形方法

- (1) 必需离胶体2毫米才能折弯支架。
- (2) 支架成形必须用夹具或由专业人员来完成。
- (3) 支架成形必须在焊接前完成。
- (4) 支架成形需保证引脚和间距与线路板上一致。

(三) LED安装方法

- (1) 注意各类器件外线的排列，以防极性装错。器件不可与发热元件靠得太近，工作条件不要超过其规定的极限。
- (2) 务必不要在引脚变形的情况下安装LED。
- (3) 当决定在孔中安装时，计算好面孔及线路板上孔距的尺寸和公差以免支架受过度的压力。
- (4) 安装LED时，建议用导套定位。
- (5) 在焊接温度回到正常以前，必须避免使LED受到任何的震动或外力。

(四) 清洗

当用化学品清洗胶体时必须特别小心，因为有些化学品对胶体表面有损伤并引起褪色如三氯乙烯、丙酮等。可用乙醇擦拭、浸渍，时间在常温下不超过3分钟。

????

<p>??? ???mm</p>	
	<p>PM</p>

Vertical line on the left side of the page.

IF
15
?
IF
2

-2

-3