

纸箱提升机 连续式 往复式 螺旋式 垂直输送 厂家供应

产品名称	纸箱提升机 连续式 往复式 螺旋式 垂直输送 厂家供应
公司名称	扬州瑞吉输送机械设备有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	品牌:瑞吉机械 型号:RJ-001
公司地址	扬州市江都区郭村镇工业园区
联系电话	0514-86398980 18901442886

产品详情

纸箱提升机按照输送形式的不同可以分为：纸箱连续式提升机、纸箱往复式提升机和纸箱螺旋提升机。

纸箱连续式提升机由提升机框架、传动轴、链轮、传动链条及组合式托盘、承载链条等组成，全程采用该分子耐磨导轨导向，具有占地面积小、提升速度快、噪音低、安全可靠等特点；

主要应用于纸箱、塑料周转箱、油桶、栈板等规格箱式元件的垂直提升输送；按照进料口出料口的方向分为Z型垂直提升机和C型垂直提升机两种；Z型出入口分别位于设备的两边，C型垂直提升机的出入口位于同一侧；Z型相比较C型垂直提升机来讲，提升量相对会大一些，Z型的提升速度极限可达15件/分钟，C型可达8件/分钟，具体速度需要根据物体尺寸确认；提升高度可达15米

【特点】

1. 纸箱连续式提升机工作时搁板的回程不占用工作节拍，输送效率高，且不受输送速度的影响。
2. 只能输送件货，且物料有尺寸的限制。
3. 承载范围大，单件物品重量可达150Kg。
4. 与出入口输送设备配套使用，使输送过程实现完全自动化，避免了人工操作带来的不稳定性。
5. 结构紧凑，占地面积小。
6. 安全可靠，易于维护，运行费用低廉，有效降低输送成本。

纸箱往复式提升机主要由设备框架、提升框架、轿厢内输送线、配重块、提升链条、主动、被动轴、改

向链轮、防护网、电控箱等几部分组成：进出口采用链板或滚筒输送线布行接，实现托盘等货物的输送，平层及到位检测均采用欧姆龙、SICK等品牌，入口可增加称重、外形检测等设备，确保往复式提升机的稳定运行；

性能：

- 1.往复式升降机根据进出口输送方向可分为：Z型、C型、E型；
- 2.升降速度：15s/件(按行程和单件货物的重量而定)；
- 5.载荷：<2000Kg；
- 6.自动化操作，并配置多种安全装置，从而保证人身货物更安全；
- 7.升降轿厢的上下行程均可输送物料，在升降轿厢的一个循环过程中可使物料同时双方向流动；
- 8.提升行程范围大，但在同等时间内输送量随着行程的增加而减少；
- 9.往复式升降机是利用升降轿厢的上下往复运动来实现物料的垂直输送。升降轿厢上可装上不同类型的输送设备，并与出入口输送设备相配合，使输送过程实现完全自动化，从而提高了生产效率；
- 10.往复式提升形式多样(固定式或移动式)，布置灵活，物料可以从各个方向上进出升降机，便于生产设备布局；
- 11.比倾斜式提升机节省空间，但输送量没有倾斜式大
- 12.输送物料种类：包装箱、托盘、卡板
- 13.可根据客户要求设计制造

往复式提升机广泛应用于家电、食品、饮料、烟草、邮政、化工、机械电子、仓储物流等自动化生产行业。

纸箱螺旋提升机：主要应用于一些需要在有限区域内实现长时间、长距离输送的特定工况，可满足包装箱、桶状等规则产品的提升和下降输送，用户也可以用在有限的空间地域增加制冷或烘干设备，从而达到烘干或冷却的目的，并节约了能源；适用于食品或果蔬产品的冷却、烘干，因其是连续式不间断动作，所以其具有输送效率高、消耗小的特点，亦可以用于食品、药品等产品的冷凝烘干，可以和生产流水输送线衔接，是工厂自动化生产必要的一种传输设备。