

(二) 引脚成形方法

- (1) 必需离胶体2毫米才能折弯支架。
- (2) 支架成形必须用夹具或由专业人员来完成。
- (3) 支架成形必须在焊接前完成。
- (4) 支架成形需保证引脚和间距与线路板上一致。

(三) LED安装方法

- (1) 注意各类器件外线的排列，以防极性装错。器件不可与发热元件靠得太近，工作条件不要超过其规定的极限。
- (2) 务必不要在引脚变形的情况下安装LED。
- (3) 当决定在孔中安装时，计算好面孔及线路板上孔距的尺寸和公差以免支架受过度的压力。
- (4) 安装LED时，建议用导套定位。
- (5) 在焊接温度回到正常以前，必须避免使LED受到任何的震动或外力。

(四) 清洗

当用化学品清洗胶体时必须特别小心，因为有些化学品对胶体表面有损伤并引起褪色如三氯乙烯、丙酮等。可用乙醇擦拭、浸渍，时间在常温下不超过3分钟。

????Ta=25??

????	??	?? ?p(nm)	???? VF?V?	???? IR?UA?	????(m
		IF=20mA	IF=20mA	VR=5V	IF=20r
5AG2HC					

	????	520-525	3.2-3.4	?10	1000-12
--	------	---------	---------	-----	---------

???mm