

轴承钢GCR15圆钢 退火轧材

产品名称	轴承钢GCR15圆钢 退火轧材
公司名称	东莞市富真特钢有限公司
价格	8.50/kg
规格参数	产地:济源特钢 轴承钢:Gcr15 退火轧材:GCR15
公司地址	广东省东莞市长安镇S358省道712号(新安路段)
联系电话	0769-88002548 18038325503

产品详情

长安富真供应轴承钢

东莞市富真特钢有限公司 批发、零售：特钢剥皮光圆 (s136、4cr13、suj2、gcr15、40cr、scr440) 热轧材(gcr15、42crmo、40cr、60si2mn、20crmnti)轴承钢 弹簧钢 渗碳齿轮钢 不锈钢 合金钢 特殊钢 硬质合金 等等

现货规格： 16/18/20/22/25/28/30 32/35/38/40/42/45/50 55/60/65/70/75/80/85 90/95/100/105/110/115 120/125/130/140/150 170

产地：河南济源钢铁

gcr15轴承钢，含c0.95-1.05，mn0.25-0.45，si0.15-0.35。

中文名 g cr15轴承钢

外文名 suj2

c 0.95-1.05

mn 0.25-0.45

si 0.15-0.35

简介

gcr15轴承钢是一种合金含量较少、具有良好性能、应用广泛的高碳铬轴承钢。经过淬火加回火后具有高而均匀的硬度、良好的耐磨性、高的接触疲劳性能。该钢冷加工塑性中等，切削性能一般，焊接性能差，对形成白点敏感性能大，有回火脆性。

gcr15轴承钢执行标准:

中国gb/t18254-2002

日本jis g4805:1991

美国astm a295:1998

统一数字代号:b00150

gcr15轴承钢化学成分

s: 0.020

p: 0.027

cr:1.40-1.65

gcr15轴承钢热处理

钢棒退火，钢丝退火或830-840度油淬。

gcr15轴承钢工艺参数

1.普通退火：790-810度加热，炉冷至650度后，空冷——hb170-207

2.等温退火：790-810度加热，710-720度等温，空冷——hb207-229

3.正火：900-920度加热，空冷——hb270-390

4.高温回火：650-700度加热，空冷——hb229-285

5.淬火：860度加热，油淬——hrc62-66

6.低温回火：150-170度回火，空冷——hrc61-66

7.碳氮共渗：820-830度共渗1.5-3小时，油淬，-60度至-70度深冷处理+150度至+160回火，空冷——hrc 67

用途

除做滚珠、轴承套圈等外，有时也用来制造工具，如冲模、量具。

重量计算方式

名称单位)
圆钢 盘条

(kg/m)

计算公式
 $w = 0.006165 \times d \times d$

符号意义
d = 直径mm

计算举例
直径100 mm 的圆钢重量。每m重量
 $\times 100 = 61.65\text{kg}$

圆钢理论重量表

圆钢直径d (型号)	理论重量 kg/m	圆钢直径d (型号)	理论重量kg/m
圆钢	圆钢		
5.5	0.186	13	1.04
6	0.222	14	1.21
6.5	0.26	15	1.39
7	0.302	16	1.58
8	0.395	17	1.78
9	0.499	18	2
10	0.617	19	2.23
* 11	0.746	20	2.47
12	0.888	21	2.72
22	2.98	63	24.5
* 23	3.26	* 65	26
24	3.55	* 68	28.5
25	3.85	70	30.2
26	4.17	75	34.7
* 27	4.49	80	39.5
28	4.83	85	44.5
* 29	5.18	90	49.9
30	5.55	95	55.6
* 31	5.92	100	61.7
32	6.31	105	68
* 33	6.71	110	74.6
34	7.13	115	81.5
* 35	7.55	120	88.8
36	7.99	125	96.3
38	8.9	130	104
40	9.86	140	121
42	10.9	150	139
45	12.5	160	158
48	14.2	170	178
50	15.4	180	200
53	17.3	190	223
* 55	18.6	200	247
56	19.3	220	298
* 58	20.7	250	385
60	22.2		