

## 供应河南石力无心磨床用的60#金刚石修整笔

产品名称	供应河南石力无心磨床用的60#金刚石修整笔
公司名称	河南石力金刚石制品股份有限公司
价格	80.00/个
规格参数	品牌:河南石力 型号:SDS-1C2A1110 20A 产品用途:修整砂轮的表面
公司地址	市区衡山路南段21号
联系电话	03958-2626811 13903951970

### 产品详情

产品编号：03030407501

规格型号：SDS-1C2A1110 20A

1110是 8×50

产品代码： 8×50

产品名称：单点金刚笔

产品来源：<http://www.trdiamond.com/jgxz1/>

相关的产品信息：<http://www.shilichedao.com/qj/>

更多的产品信息：<http://www.shilijaodao.com/qjhy/>

全面的产品信息：<http://www.shiligunlun.com/qfcy/>

全面更多的产品信息：<http://www.shili-diamond.com/product/xz/djb/>

产品描述：

SDS-1C2A1110 20A单点金刚笔，是采用粉末冶金技术，把金刚石一层一层的分布在柄体上，修整

时不易脱落，是比较经济的砂轮修整工具，根据其不同的排列和结构,形成多种规格的金属笔,以适应不同磨床的砂轮修整。

采用粉末冶金技术,通过高温热压烧结,把金刚石固定在有一定规格的柄体上。使用破裂的金刚石参加修整时不易脱落。杂质,汽泡部位在参与修整时不易爆失,是比较经济的砂轮修整工具。根据其不同的排列和结构,形成多种规格的金属笔,以适应不同磨床的砂轮修整。

根据我们生产金刚笔的笔头来判断，单颗粒的金刚石修整器我们称之为[单点金刚石](#)，这是一种将金刚石原石直接镶在基体上，也是一种最简单的修整器产品，但是单点金刚石虽然是最简单的工具，但是也存在一些小的差别，我们只有通过正确理解修整器方向性和使用条件，才能更好的操作金刚石修整工具，更好的保证产品质量。用单点金刚石修整高精度的砂轮时，我们应该以确保从精磨到粗磨的修整范围内建议使用较大的球状金刚石，下面我们是需要注意的一些事项：  
单点金刚石需要固定在卡具上，端面与金刚石砂轮径向垂直，链状笔轴向与砂轮径向成15°夹角为佳，进行修整，安装时，修整器的移动方向指向砂轮的径向中心位置，即使砂轮的外径变小，修整器的安装角度也不应该发生变化，但是应当考虑金刚石的结晶方向，选择磨损量更小的安装方向。

#### [单点金刚石](#)

不必先刃磨即可使用表面一层金刚石用完后，继续磨削直至另一层金刚石裸露，便可连续使用。

修整时的进刀量一般为每行程0.02-0.04mm，纵向走刀速度要均匀一般走刀速度为100-500mm/min，精修时走刀速度要低于粗修走刀速度，工作行程2-4次、空行程1-2次。

修整金刚石砂轮时应加冷却液，应禁热后急冷。

上面是我们公司建

议客户在使用单点金刚石时需要注意

的一些事项，虽然是一个[金刚石修整工具](#)

，但是它也有强大的功能，只有把握好方法，产品质量是可以保证的。