

大口径饮水用防腐钢管规格介绍

产品名称	大口径饮水用防腐钢管规格介绍
公司名称	沧州诚源管业管道有限公司
价格	200.00/米
规格参数	325*12:530*12
公司地址	盐山县城南开发区
联系电话	0317-8218338 15720247664

产品详情

沧州诚源管业有限公司是河北一家大型的埋地防腐螺旋钢管厂家,q235b大口径螺旋钢管,螺旋钢管用途广泛,自来水施工用螺旋钢管,自来水工程用螺旋钢管,饮水工程用大口径螺旋钢管,q235b螺旋钢管,饮用水专用q235b螺旋钢管,天然气管道用防腐螺旋钢管,饮水专业防腐螺旋钢管,我厂常年存有大量管材

ipn8710无毒饮水防腐钢管价格, ipn8710饮水无毒管道防腐钢管

概述：供水管线内腐蚀介质种类较多，有酸、碱、盐、氧化剂及水蒸气等，涂料必须具有化学惰性、耐酸碱盐腐蚀，涂膜应结构致密，防水渗透性好，附着力强、坚韧丰满。

该产品属于“化学反应性”涂料，分双组份包装，甲组份为树脂、引发剂，乙组份为活性单体、催化剂。所以使用前，两种组份必须按规定的重要比例称量配比，混合搅匀并按规定时间进行熟化30分钟后才可施工，经熟化后的涂料应在6—8小时内用完，以免胶结浪费。配比如下：底漆、甲组份：乙组份=1桶：1桶。请严格要求配比（或按厂家当时告知的配比施工）面漆、甲组份：乙组份=1桶：1桶。请严格要求配比（或按厂家当时告知的配比施工）道漆涂刷后，待24小时以上，再涂刷第二道漆。该漆使用后，包装桶盖必须盖严密封，否则易受潮气、醇、水的作用而变质。在常温下漆膜施工后在常温下干燥7—10天后才可投入使用。

注意事项：

- 1.产品应存放在阴凉、通风干燥处，隔绝火源，远离热源。
- 2.本产品为厚浆型涂料，可厚涂施工以不流挂为宜，开桶后一般不加稀释剂即可刷涂。
- 3.涂料存期过长后，会略有沉淀，使用前应搅拌。
- 4.涂料配制后，夏天熟化20分钟，冬天熟化1.5-2小时后施工，一般在8小时内用完，否则粘度增稠，不易施工。

公司是专业生产销售螺旋钢管，螺旋管，螺旋焊管大型企业之一，经过多年发展，在沧州地区形成了较大的规模，公司从美国引进的林肯自动双丝、双面埋弧焊螺旋管生产线七条，年产 219- 3500mm，壁厚5mm-25mm，材质为q235a、q235b,b20#，q345，16mn，l245，l290，l360，l485及x42—x80的螺旋焊管30万吨。

全部采用sy/t5037-2000、gb/t9711.1-1997标准和apispec5l标准产品广泛用于天然气、石油、化工、电力、热力、给排水、蒸汽供热、水电站用压力钢管、火力发电、水源等长距离输送管线及打桩、桥梁、钢结构等工程领域公司专业生产大口径螺旋钢管、大口径排污螺旋钢管、螺旋钢管厂家。螺旋钢管是以带钢卷板为原材料,经常温挤压成型,以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管.主要生产流程如下：（1）原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。（2）带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。（3）成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。（4）采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。（5）采用外控或内控辊式成型。