

不锈钢疏水自动加压装置

产品名称	不锈钢疏水自动加压装置
公司名称	杭州励进环保设备有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:杭州励进 型号:SZP
公司地址	杭州市西湖区西溪君逸汇426室
联系电话	18667156525

产品详情

不锈钢疏水自动加压装置产品特点:

- 1、 凝结水自动加压器无泵无电机，以蒸汽或压缩空气为动力，自动进行冷凝水回收。
- 2、 凝结水自动加压器能加压0 ~170 无腐蚀清洁液体。可在多种条件下把凝结水加压送回锅炉房或再利用，从而大幅度提高回水率和充分利用二次蒸汽。一般情况下可节约蒸汽14~22%，若以连续用汽量1吨/时计，每年可节约蒸汽1200吨，半年即可收回设备费用。
- 3、 凝结水自动加压器排出的凝结水为压力满流，不产生二次蒸汽。凝结水管管径比汽水混合状流动的余压水管管径小48~67%，可节约管材1/3，并能减少管道的大气腐蚀。
- 4、 凝结水自动加压器体积小，可分散或集中设置于墙边或地坑中，土建工程量小，构造简单，安装方便，维修容易。
- 5、 凝结水自动加压器运行中无噪声，无振动、性能稳定可靠。

不锈钢疏水自动加压装置工作原理：

疏水自动加压器由水室、加压室、控制管及控制系统组成。

水室：用于汽水分离和储存一部分凝结水，并将凝结水输送给加压室。

加压室：当加压室装满凝结水时，在蒸汽或压缩空气作用下将其加压输出。

控制管：侧装液位控制显示器。当液位达到控制器高点时，进气口打开，随后排气口关闭，加压气体进入加压室，凝结水通过止回阀受压排出；当液位达到控制器低点时，进气口关闭，随后排气口打开，加压气体被隔断，同时加压室内余气排出，凝结水受重力作用，从水箱通过止回阀进入加压室，从水箱通过止回阀进入控制管。控制系统为全自动控制系统，自动运行，无人看守。

不锈钢疏水自动加压装置基本参数设备表

基本参数	单位	LJSZP - 1	LJSZP - 2	LJSZP - 4	LJSZP - 6	LJSZP - 8	LJSZP - 10
额定排水量	M ³ /h	1	2	4	6	8	10
额定加压汽（气）体压力高于排水扬程	MPa (Kgf/cm ²)				0.098 (1.0)		
最小加压汽（气）体压力高于排水扬程	MPa (Kgf/cm ²)				0.049 (0.5)		
最大加压汽（气）体压力	MPa (Kgf/cm ²)				0.98 (10)		
水箱工作压力	MPa (Kgf/cm ²)				0.098 (1.0)		
加压室、控制室工作压力	MPa (Kgf/cm ²)				0.98 (10)		

最高排水扬程	MPa	0.39						
	(m水柱)	(40)						
被加压液体温度		0 ~ 170						
加压每立方米水耗蒸汽量	Kg	(~ 4)						
外形尺寸	长	mm	900	900	1500	1500	1800	1800
	宽	mm	850	850	900	1000	1000	1100
	高	mm	1135	1135	1500	1570	1570	1570
净重	Kg	280	320	380	400	650	700	

不锈钢疏水自动加压装置选用方法：

1、疏水自动加压器的加压汽（气）体最大压力 1.0 MPa，若压力超过1.0 MPa，应设减压装置。疏水自动加压器最佳工作压力0.3 ~ 0.6MPa。

2、加压蒸汽压力： $P_1 = P_2 + 0.1 \text{ MPa}$

式中， P_1 ——加压蒸汽压力 MPa， P_2 ——排出口压力 MPa。

3、排出口压力： $P_2 = 0.01 (H+h) + P_x \text{ MPa}$

式中， H ——疏水自动加压器后管道最高高度（m）、

h ——疏水自动加压器后管道阻力(mH₂O)

P_x ——储存输送回凝结水末端设备（回水箱、给水箱、除氧水箱）的压力MPa。

式中， h 值可由设计决定，也可参考下式计算： $h = 1.4RL$ 。式中， R 为比摩阻， L 为管长（m），1.4为局部阻力系数。