

瑞士奥林康F8P2EB3-B3焊丝

产品名称	瑞士奥林康F8P2EB3-B3焊丝
公司名称	上海昭友焊接材料有限公司
价格	126.00/公斤
规格参数	品牌:瑞士奥林康 型号:F8P2EB3-B3
公司地址	上海市松江区新浜镇叶新公路7557号(共舞台创业)6幢M1011
联系电话	021-31007637 18621862100

产品详情

药芯焊丝：不锈钢和耐热钢 合金化的金红石型酸性渣药芯焊丝，焊接稳定化和非稳定化耐腐蚀Cr-Ni-Mo奥氏体不锈钢。焊缝金属耐晶间腐蚀温度可达400 以下，800 以下无氧化皮。FLUXINOX 316L具有出众的、无飞溅的焊接特性。角焊缝易脱渣。焊道平整光滑，无咬边。由于焊道仅轻微变色，可削减酸洗费用。 FLUXINOX 22.9.3L 药芯焊丝：不锈钢和耐热钢 合金化的金红石型酸性渣药芯焊丝，焊接和堆焊耐腐蚀的铁素体 - 奥氏体双相不锈钢。焊缝金属由30%铁素体和70%奥氏体组成，对含氯和硫化氢介质下的点蚀、缝隙腐蚀和应力腐蚀开裂具有特别强的抵抗力。主要的应用领域包括运行温度在250 以下的化工装置和海洋工程建造。 FLUXINOX 22.9.3L-PF 药芯焊丝：不锈钢和耐热钢 合金化的金红石型酸性渣药芯焊丝，焊接和堆焊耐腐蚀的铁素体 - 奥氏体双相不锈钢。焊缝金属由30%铁素体和70%奥氏体组成，对含氯和硫化氢介质下的点蚀、缝隙腐蚀和应力腐蚀开裂具有特别强的抵抗力。首要应用领域包括运行温度在250 以下的化工装置和海洋工程建造。归功于它的快凝渣，它常用于横焊(PC)、仰焊(PE)和立向上焊(PF)位置。 FLUXINOX 307 药芯焊丝：不锈钢和耐热钢 合金化的金红石型酸性渣药芯焊丝，焊接和堆焊耐腐蚀的铁素体 - 奥氏体双相不锈钢。焊缝金属由30%铁素体和70%奥氏体组成，对含氯和硫化氢介质下的点蚀、缝隙腐蚀和应力腐蚀开裂具有特别强的抵抗力。首要应用领域包括运行温度在250 以下的化工装置和海洋工程建造。归功于它的快凝渣，它常用于横焊(PC)、仰焊(PE)和立向上焊(P合金化的金红石型酸性渣药芯焊丝，适合可热处理钢、装甲钢板、耐蚀钢和高锰钢的抗裂接头焊接和表面堆焊。也适用于奥氏体不锈钢与碳钢之间的异种钢焊接。焊缝金属可耐受300 以下的运行温度，850 以下无氧化皮。非常耐腐蚀和锈蚀，可冷作硬化。F)位置。 FLUXINOX 308L 药芯焊丝：不锈钢和耐热钢 合金化的金红石型酸性渣药芯焊丝，焊接耐腐蚀Cr-Ni奥氏体不锈钢。运行温度在350 以下，800 以下无氧化皮。FLUXINOX 308L具有出众的、无飞溅的焊接特性。角焊缝易脱渣。焊道平整光滑，无咬边。由于焊道仅轻微变色，可削减酸洗费用。法国奥林康SUPRANOX 309MoL、E309M0L-17不锈钢焊条 金红石药皮焊条，药皮较薄，焊接异种钢接头焊接(奥氏体钢与铁素体钢之间的焊接)和奥氏体堆焊。焊缝金属的铁素体含量在15%左右。碳钢和低合金钢的首层堆焊具有耐腐蚀能力。异种钢接头的最高服役温度是300 。更高的服役温度，请使用SUPRANEL 600焊条。细颗粒熔滴过渡，良好的接头熔合，焊道表面波纹细腻光滑，易脱渣，易起弧和再起弧。BASINOX 307不锈钢和耐热钢焊条 碱性药皮焊条，焊接异种钢、13%Mn调质钢和Cr钢。BASINOX 307也适用于难焊钢的焊接。良好的耐腐蚀和耐磨性。优异的力学性能和抗裂能力。熔敷效率100%。

BASINOX 307 BASINOX 308L 不锈钢和耐热钢焊条 碱性药皮焊条，焊接低碳奥氏体Cr-Ni钢和铸钢，以及不锈耐热铬钢或铸钢。运行温度在350 以下，800 以下无氧化皮。适合全位置焊接。易脱渣。真空包装。BASINOX 308L BASINOX 309L 不锈钢和耐热钢焊条 低氢碱性药皮焊条，焊接22-25%Cr和12-14%Ni的奥氏体不锈钢（AISI 309）。焊缝金属碳含量在0.04%以内。适合焊接异种钢（碳钢和不锈钢之间的焊接）和过渡层，以及堆焊。优异的焊接性，无飞溅的电弧、自脱渣，焊道表面平滑。良好的耐腐蚀能力。熔敷效率100%。BASINOX 309L BASINOX 309M0 不锈钢和耐热钢焊条 低氢碱性药皮焊条，焊接AISI 309奥氏体不锈钢。尤其适合异种钢焊接（碳钢和不锈钢之间的焊接）。运行温度在1000 以下。Mo含量提高高温抗蠕变性能。熔敷效率100%。BASINOX 309M0 BASINOX 309NB 不锈钢和耐热钢焊条 低氢碱性药皮焊条，焊接AISI 309奥氏体不锈钢。Nb含量提高高温下抗晶间腐蚀能力和力学性能。适合AISI 347复合钢板的预堆边焊接和异种钢焊接。运行温度在1000 以下。熔敷效率100%。BASINOX 309NB BASINOX 310 不锈钢和耐热钢焊条 全奥氏体碱性药皮焊条，焊接高温合金（1150 以下），含25%Cr和20%Ni（AISI 310）。熔敷效率100%。瑞士奥林康SUPRANOX 310、E310-16 不锈钢焊条 金红石型酸性药皮焊条，焊接25%Cr—20%Ni的耐热奥氏体不锈钢和铸钢。全奥氏体焊缝金属，1200 以下无氧化皮。焊缝金属不耐受含硫燃气。SUPRANOX 310在焊道成形、焊接性和焊缝金属性能之间取得了完美的平衡。如存在实质性的热裂纹危险，请使用BASINOX 310。BASINOX 307 不锈钢和耐热钢焊条 碱性药皮焊条，焊接异种钢、13%Mn调质钢和Cr钢。BASINOX 307也适用于难焊钢的焊接。良好的耐腐蚀和耐磨性。优异的力学性能和抗裂能力。熔敷效率100%。BASINOX 307 BASINOX 308L 不锈钢和耐热钢焊条 碱性药皮焊条，焊接低碳奥氏体Cr-Ni钢和铸钢，以及不锈耐热铬钢或铸钢。运行温度在350 以下，800 以下无氧化皮。适合全位置焊接。易脱渣。真空包装。BASINOX 308L BASINOX 309L 不锈钢和耐热钢焊条 低氢碱性药皮焊条，焊接22-25%Cr和12-14%Ni的奥氏体不锈钢（AISI 309）。焊缝金属碳含量在0.04%以内。适合焊接异种钢（碳钢和不锈钢之间的焊接）和过渡层，以及堆焊。优异的焊接性，无飞溅的电弧、自脱渣，焊道表面平滑。良好的耐腐蚀能力。熔敷效率100%。BASINOX 309L BASINOX 309M0 不锈钢和耐热钢焊条 低氢碱性药皮焊条，焊接AISI 309奥氏体不锈钢。尤其适合异种钢焊接（碳钢和不锈钢之间的焊接）。运行温度在1000 以下。Mo含量提高高温抗蠕变性能。熔敷效率100%。BASINOX 309M0 BASINOX 309NB 不锈钢和耐热钢焊条 低氢碱性药皮焊条，焊接AISI 309奥氏体不锈钢。Nb含量提高高温下抗晶间腐蚀能力和力学性能。适合AISI 347复合钢板的预堆边焊接和异种钢焊接。运行温度在1000 以下。熔敷效率100%。BASINOX 309NB BASINOX 310 不锈钢和耐热钢焊条 全奥氏体碱性药皮焊条，焊接高温合金（1150 以下），含25%Cr和20%Ni（AISI 310）。熔敷效率100%。BASINOX 310 BASINOX 310MO 不锈钢和耐热钢焊条 碱性药皮焊条，熔敷全奥氏体焊缝金属，焊接含25%Cr和20%Ni的高温合金（1150 以下）（AISI 310）。常用于AISI 316L 复合板的修复。熔敷效率100%。品名 牌号 型号（AWS）对应中国牌号 C Si Mn Ni 其他 电焊条 TENACITO 38R E7018-G J506FeH 0.06 0.3 1.20 0.95 - 电焊条 TENACITO 60 E8018-G J556Fe 0.06 0.3 1.8 0.6 - 电焊条 TENACITO 65 E9018-G J606Fe 0.05 0.3 1.5 1.0 Mo 0.35 电焊条 TENACITO 65R E9018-G J606Fe 0.05 0.3 1.4 0.95 Mo 0.4 Cu <0.9 Co,V<0.05 电焊条 TENACITO 70 E9018-G J606Fe 0.06 0.5 1.6 0.9 - 电焊条 TENACITO 75 E9018-G J606Fe 0.06 0.50 1.50 2.1 Cr 0.4 Mo 0.4