

金刚石四角刀 定做异性金刚石笔金刚石压头

产品名称	金刚石四角刀 定做异性金刚石笔金刚石压头
公司名称	青岛晟鑫杰金刚石工具有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:青岛晟鑫杰 型号:LA2.00 规格:10*50
公司地址	青岛市李沧区虎山路68号-5
联系电话	18561632716

产品详情

金刚石角度刀 四角刀

锥形修整器是一种金刚石顶端被加工成圆锥的金刚石修整器，故名圆锥修整器；而金刚石顶端被加工成四角锥的类型称作角锥修整器。两者端角角度一般都是固定的。由于砂轮修整面状态受修整器顶端形状的影响，金刚石端角形状又比较困难，通过将修整器金刚石顶端加工成圆锥或角锥，可以获得均匀的修整面。此外，由于圆锥端点处于基体中心位置，即使更换了修整器，与砂轮的接触位置也会不发生变化。即使重复使用同一修整器，接触位置也变化也非常小，被修整砂轮面的变化不大，可以确保工件的精度。另一方面，使用角锥修整器顶端棱线，能够获得更好的修整效果。

刀头材质：ND(天然金刚石)、SCD（人造单晶金刚石）、CVD（聚晶金刚石）。PTD（聚晶金刚石）。

产品用途：适用于内圆磨、外圆磨、成形磨等砂轮的超精密修整。

使用说明：

- 1.需要根据砂轮参数、工艺要求选择适当的角度规格。否则使用不当会造成修整工具受损。
- 2.由于修整器顶端较锋利，易受损，所以修整器径向进给要严格控制在 $2\mu\sim 10\mu$ 之间。
- 3.需要根据基体加工条件、砂轮形状、修整情况设置安装适合的角度位置。
- 4.为了避免同一方向长期使用修整工具易受损，应适时旋转修整工具基体多方位使用，保持稳定的顶端角度，以提高其使用寿命，降低生产成本。