

线路板设备自动焊接线路板设备 焊锡机自动浸锡机

产品名称	线路板设备自动焊接线路板设备 焊锡机自动浸锡机
公司名称	深圳市鑫东科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:鑫东 型号:XD-500B
公司地址	深圳市宝安区燕川社区燕罗公路181号B栋
联系电话	0755-29908319 18925498935

产品详情

整机技术特点：

- 1、本机独有合理程序设计，生产效率本行业最高。
- 2．焊锡架上下运动采用步进马达带动滚珠螺杆，运动精度达0.1mm，吃锡深度精准。
- 3．线路板漂于锡面进行浸锡，不受焊锡深度影响。
- 4．模拟波峰焊焊接方式，吃锡角度和剥离角度均可调（3° ~ 7°），避免拉尖和假焊
- 5．自动刮除锡面上的氧化物到锡渣收集盒，速度，频率可控
- 6．配预热功能，活化线路板表面达成高的焊接质量。
- 7．锡炉采用无铅材料制作，不变形，高效的保温和供热系统。温度设定范围（室温 ~ 400℃）。焊锡时间可控（1秒-10秒）
- 8．采用外置式陶瓷高温发热板，PID温度控制方式，温差 ± 2℃，
- 9．采用品牌电器，控制系统，确保系统具有可靠性和稳定性。
- 10．可按用户设定的日期、时间及温控参数进行自动开关机。
- 11．短路及过流保护系统，对设备关键电器元件起保护作用。

整机技术参数

针盘宽度	Max.L390-W265mm
工作面高度	750 ± 20mm
PCB板焊接速度	按需要调节
PCB板运输角度（焊接倾角）	按需要调节（0-10 °）
PCB板上元件脚高度限制	Max.0-40mm
预热时间	按需要调节（秒）
适用焊料类型	无铅焊料/普通焊料
加热方式	高效陶瓷发热管
锡炉功率	4kw
锡炉溶锡量	Approx.80kg
锡炉温度	室温~300 、控制精度 ± 1-2
温度控制方式	P.I.D+SSR
整机控制方式	三菱PLC
电源	3相5线制380V
启动功率（总功率）	max.4kw
正常运行功率	Approx.0.6kw
机架尺寸	L735 × W640 × H1300mm
外型尺寸	L780 × W715 × H1350mm
重量	Approx.85kg