

长脚波峰焊 稳定可靠 插件板长脚焊锡机

产品名称	长脚波峰焊 稳定可靠 插件板长脚焊锡机
公司名称	深圳市鑫东科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:鑫东 型号:XD-200MC-LF
公司地址	深圳市宝安区燕川社区燕罗公路181号B栋
联系电话	0755-29908319 18925498935

产品详情

整机技术特点

- 1、机体流线型外观设计，采用喷塑工艺不掉漆，美观大方，经久耐用。
- 2、二段独立0.6米预热区，全热风预热，使PCB获得良好的焊接效果。
- 3、专利合金链爪，yongbu变形，寿命长。
- 4、弧形观察窗，外观美观大方，方便操作和维护。
- 5、锡炉升降手动调，锡炉进出手动调节
- 6、配有温度补偿模块，适合无铅焊接和多种工艺要求
- 7、锡炉采用可调节喷口设计；锡渣氧化量超低，采用液态锡流动式设计原理，减少锡的冲击氧化量，波峰可随PCB板宽窄调节，大大减少了焊接PCB小板时锡的氧化量，可调距离为80-250MM。
- 8、传动机构采用精密模块化设计，传动准确，寿命长，易保养。
- 9、松香喷雾装置可拉出，并可拆卸，便于清洁维护。
- 10、隔离式喷雾装置，助焊剂烟雾从专用风道排出。
- 11、强大参数库功能，各类PCB工艺参数可按需调用操作。
- 12、采用品牌显控触摸控制系统，确保系统具有可靠性和稳定性。

- 13、可按用户设定的日期、时间及温控参数进行自动开关机。
- 14、系统故障自我诊断，故障原因自动显示，故障排除方法随时查询。
- 15、加热温度采用PID闭环控制，温控稳定可靠。
- 16、步进马达闭环式自动跟踪喷雾系统，喷雾宽度和喷雾时间自动调节，并可按需设置提前和延长喷雾时间。
- 17、设置有经济运行，过板自动起波，最大限度地减少锡氧化量。
- 18、运输系统采用限力器,保证运输时的稳定性及安全性。
- 19、短路及过流保护系统，对设备关键电器元件起保护作用。
- 20、运输系统闭环控制。无级调速，jingque控制PCB预热与焊接时间。

整机技术参数

PCB板可调宽度	Max.50~250mm
PCB板运输高度	750 ± 50mm
PCB板运输速度	0~1800mm / Min
PCB板运输角度（焊接倾角）	3~7度
PCB板运输方向	L R/R L（可选）
PCB板上元件高度限制	Max.100mm
波峰高度范围	0——12mm可调，并保持波峰平衡
波峰数量	2
预热区长度	600mm
预热区数量	1
预热区功率	4kw
预热区温度	室温~250 可设置
加热方式	热风/红外
适用焊料类型	无铅焊料/普通焊料
锡炉功率	6kw
锡炉溶锡量	Approx.100kg
锡炉温度	室温~300 、控制精度 ± 1-2
温度控制方式	P.I.D+SSR
整机控制方式	三菱PLC+显控触摸屏
助焊剂容量	Max5.2L
助焊剂流量	10~100ml/min
喷雾方式	步进马达/气缸驱动
电源	3相5线制 380V
启动功率（总功率）	max.15kw
正常运行功率	Approx.2kw
气源	4~7KG/CM2
机架尺寸	L1450 × W1000 × H1400mm
外型尺寸	L2050 × W1000 × H1450mm
重量	Approx.400kg