HL201无银焊丝焊条 BCu93P磷铜焊条

产品名称	HL201无银焊丝焊条 BCu93P磷铜焊条
公司名称	天津新东宇焊材销售有限公司
价格	53.00/公斤
规格参数	品牌:东宇 型号:HL201 适用范围:主要应用于制冷、电机等行业
公司地址	天津自贸试验区（中心商务区）迎宾大道1988号2-701（天津日晟商务秘书有限公司托管第012号）
联系电话	17720062916

产品详情

磷铜钎料是以Cu-P二元合金及Cu-Ag-P三元合金为基础的钎料，具有良好的流动性，但塑性较差，适用于钎焊铜及铜合金，因磷的自钎剂作用，铜磷钎料钎焊紫铜时不需另加钎剂，但钎焊铜合金时需配合使用钎剂。钎焊方法：感应钎焊、火焰钎焊、电阻钎焊、炉中钎焊等。

牌号	化学成份	固相温度	液相温度	流动系数	间隙
DY-CuP	Cu:余量;P:6.5-7.5	1310。F 710。C	1475。F 802。C	5	0.002。-0.007。

本品具有良好的流动性能，主要应用于制冷、电机等行业。焊接电流:220（A），电流幅度:220（A），工作温度:710-800（°C）