

# 山东胶体磨，JM系列胶体磨，胶体磨厂家

产品名称	山东胶体磨，JM系列胶体磨，胶体磨厂家
公司名称	莱州格瑞机械有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:莱州 型号:JM
公司地址	山东烟台莱州市沙河镇河贾工业园
联系电话	0535-2358056 18615978328

## 产品详情

### 胶体磨的主要构成

胶体磨由不锈钢、半不锈钢胶体磨组成，基本原理是通过高速相对连动的定齿与动齿之间。胶体磨产品除电机及部分零部件外，凡与物料相接触的零部件全部采用高强度不锈钢制成，尤其，关键的动、静磨盘进行强化处理因此，具有良好的耐腐蚀性和耐磨性，使所加工的物料无污染卫生纯洁。

不锈钢胶体磨主要零件均采用不锈钢制造，耐腐蚀，无毒。其基本工作原理是剪切，研磨及高速搅拌作用。磨碎依靠两个齿形面的相对运动，基中一个高速旋转，另一个静止，使通过齿面之间的物料受到极大的剪切力及磨擦力，同时又在高频震动，高速旋涡等复杂力的作用下使物料有效的分散、浮化、粉碎、均质

**胶体磨的结构** 胶体磨系多项专利产品：具有设计紧凑、实用新型，外形美观、密封良好、性能稳定、操作方便、装修简单、经久耐用、适应范围广、生产效益高等特点、是处理精细物料最理想的加工设备。

胶体磨产品除电机及部分零部件外，凡与物料相接触的零部件全部采用高强度不锈钢制成，尤其，关键的动、静磨盘进行强化处理因此，具有良好的耐腐蚀性和耐磨性，使所加工的物料无污染卫生纯洁。也可按用户特殊要求可以另行定制。

胶体磨其主要构造由磨头部件、底座传动部；专用电机三部分组成。其中机器核心部分的动磨盘与静磨盘、机械密封件组合部位系是本机的最关键部分。所以，根据被处理的物料性质不同选型必须有所区别。但材质均由不锈钢或特殊材料制造而成。电机根据型号不同需要作特殊设计，在电机凸缘端加装挡水盘，以防渗漏。

### 胶体磨的工作原理

工作原理：胶体磨是由电动机通过皮带传动带动转齿（或称为转子）与相配的定齿（或称为定子）作相对的高速旋转，其中一个高速旋转，另一个静止，被加工物料通过本身的重量或外部压力（可由泵产生）加压产生向下的螺旋冲击力，透过定、转齿之间的间隙（间隙可调）时受到强大的剪切力、摩擦力、高频振动、高速旋涡等物理作用，使物料被有效地乳化、分散、均质和粉碎，达到物料超细粉碎及乳化的效果。

## 胶体磨的特点

相对于压力式均质机，胶体磨首先是一种离心式设备，它的优点是结构简单，设备保养维护方便，适用于较高粘度物料以及较大颗粒的物料。它的主要缺点也是由其结构决定的。首先，由于作离心运动，其流量是不恒定的，对应了于同粘性的物料其流量变化很大。举例来说，同样的设备，在处理粘稠的漆类物料和稀薄的乳类流体时，流量可相差10倍以上；其次，由于转定子和物料间高速摩擦，故易产生较大的热量，使被处理物料变性；第三，表面较易磨损，而磨损后，细化效果会显著下降。

## 胶体磨应用范围

- 1、食品工业：冰淇淋、月饼馅、乳制品、巧克力、豆酱、果酱、花生酱、奶油饮料等。
- 2、化学工业：颜料、润滑油、香料、染料、乳化沥青、乳化橡胶、催化剂、油漆涂料等。
- 3、医药工业：各型糖浆、营养液、膏状药剂、生物制品、鱼肝油、蜂皇浆、疫苗、各种药膏、各种口服液等。
- 4、日用化工：鞋油、牙膏、化妆品、香脂、肥皂、洗涤剂等。
- 5、其它工业：建筑工业、造纸工业、塑料工业、电池业等。

## 胶体磨的操作使用注意事项

- 1、联接好进料斗或进料管，及出料口，或出料循环管。接上冷却水管和排漏管。
- 2、安装好电力启动器，配上电流表及指示灯。接上电源后，应开机运转判别电机转向，从进料口看方向应为顺时针。
- 3、调节磨片间隙，将两手柄旋松（反时针拧）然后顺时针转动调节环，用一只手伸入底座方口内转动电机风叶，当转动调节环感到有少许磨擦时马上停止。再反转调节环少许使磨片间隙大于对准数字，一般在满足加工物料细度要求的情况下，尽可能使磨片间隙稍大一些。这样可以使磨片使用寿命长一些。然后再顺时针旋紧手柄就锁紧了调节环，使磨片间隙固定。
- 4、检查并接上电源线（三相交流电，电压为380伏，机体保护接地）并注意转子旋转方向应与底座上的箭头指向一致（顺时针方向旋转）。
- 5、接通冷却水，并注意水嘴的进出水标志。
- 6、启动电机时，首先点动开关，检查是否有杂音、振动。如果情况不正常应立即停机，排除故障后再试运转。
- 7、工作后清洗定子、转子内残余物料时应在运转状态下进行，先将大卡盘向逆时针方向旋转不小于90°后进行清洗。

8、定、转子间隙调整方法（调节应在运转状态下进行）：

a、松动两个手柄b、搬动手柄带动大卡盘旋转，进行间隙的调整，定位盘顺时针旋转间隙缩小，物料粒度变细。逆时针旋转间隙加大，物料粒度粗。

c、定、转子间隙调整后，应同时拧紧两个手柄（顺时针）。

d、根据加工物料的粒度和批量要求，选择最佳定、转子间隙后即可调整限位螺钉达到限位目的。

9、黄油杯，应定期注油。

10、对加工物料的要求：

a、不能加工干状固体物料，只能进行湿式加工。

b、物料研磨前应清除杂物，物料粒度小于1mm，物料硬度不得高于HV309，严禁铁质及碎石颗粒等硬物进入磨头，以防损坏机器。

11、根据物料加工要求，可进行一次或多次研磨，研磨前应做几次实验，以确保最佳间隙和流量。

12、使用前要经常注意研磨的工作情况，运行时间。如有不正常情况应立即停机，拆开检查。

13、定子总成的拆卸（请注意定子总成一、二、三绝对不能分解）。先除去料斗去掉进出水嘴，松掉盖形螺钉，取下刻度盘，手握手柄，逆时针旋转取下大卡盘，向上提起磨头盖即可将定子总成取出。

14、转子总成的拆卸（请注意转子总成一、二级转子绝对不能分解）。把定子提出后，拆下出料口拧下左旋螺钉就可将转子和叶轮拆下。转子和定子的组装可按上面相反的顺序进行，装配前每个零件应清洗干净。安装时，需要在各接触面和螺纹部分涂抹符合要求的润滑油后装配。

15、胶体磨用毕或短期内不用，应很好的清洗内腔，以防腐蚀，最好用高压空气吹干。清洗时根据不同的物料选用合适的清洗剂，但应保证不损坏密封件（密封件材料用丁晴橡胶）。

16、拆装时应注意各密封圈不得损坏，错装和丢失。

17、按所需转数更换皮带轮时，先松动电机盖端螺母，沿水平方向，向磨头方向推动电机，使三角皮带放松，将机器放倒，然后拧下主轴上螺母和电机轴上的坚固螺钉，卸下原皮带轮。更换所需皮带轮时可用手锤轻轻敲入，不可用力重击，以免损坏皮带轮，破坏机器精度。换好后，用螺母和螺钉紧固，再将机器轻轻立起。机器立起后，沿水平方向推动电动机，使三角皮带拉紧，然后上好盖板。

## 胶体磨的现状与发展趋势

胶体磨广泛应用在国计民生的各个领域，由于需要适应各种不同工况条件的要求，所以胶体磨的品种繁多数量巨大。我国的胶体磨制造业十分的庞大，胶体磨厂家数以千计，遍布了全国，目前我国已经成为全球胶体磨产量和市场需求量最大的国家之一。但我国的胶体磨行业大多是中小企业，良莠不齐，年产值超亿元的还不到10家，即便与国内其他机械行业相比，无论在装备上还是技术水平上也存在了很大的差距，真正具有独立研究开发高端产品能力的单位非常少，因而在大型核电、石化、油气长输管道线等重大工程项目中，配套的胶体磨目前主要还是依靠进口。

胶体磨企业都很重视新产品的开发。可以看到，我国的胶体磨工业发展到了今天，虽然和国际先进水平

尚有差距，但是已经超越了简单地照搬吸收的阶段。在寻求进一步发展的技术途径，应该在分析借鉴国外先进产品的同时，从更深的层次上对胶体磨技术发展的趋势及产品开发的走向进行综合的思考和析，努力开发出具有自主知识产权的新产品。

胶体磨过程传热传质的理论重点是研究发生在被胶体磨物料内部的过程。非稳态流场的理论研究重点是研究物料之外，胶体磨机之内的低压低温空间环境，描述该空间环境的参数有温度、压力、湿度等参数，这些非稳态流场的模拟方法至今还是个难题。胶体磨机冷凝机中的非稳态流场中又增加了一个汽 - 固相变的问题，使研究更加复杂化。因此，近几年虽然有人研究，并发表了论文，但都没有形成有效的理论，仍然是值得深入研究的课题之一。

莱州格瑞机械有限公司坐落于美丽富饶的渤海湾，烟台、青岛、潍坊三市的交接处莱州市，这里交通便利，地理位置优越，是从事贸易办公的理想场所。

莱州格瑞机械有限公司是一家集科研开发、制造销售、售后服务为一体的综合性企业，专业生产GFJ系列高速分散机、强力分散机、实验室分散机、双行星混合机、真石漆混合机、卧式螺带混合机、无重力混合机、双螺旋锥形混合机、干粉砂浆混合机、高速混合机、不锈钢反应釜、立式砂磨机、卧式砂磨机、三辊研磨机、胶体磨、捏合机、乳化机、过滤机、振动筛等机械设备，广泛用于化工、涂料、染料、油墨、食品、医药、建筑、塑料、化妆品等行业。有一批多年从事机械设计开发、经验丰富的专业技术管理人才，本着结构合理、经久耐用、操作方便等特点，满足新老客户的不同需求，产品畅销全国各地，深受用户的信赖，先后被评为市级先进企业、部级质量管理达标单位、特级信用企业。在厂长贾宏阁的领导下，建立完善的制作、销售、售后服务一条龙完整质量保证体系，配备了精干的工作人员，解除了用户的后顾之忧。