

风管法兰数控冲孔机剪断机现货供应

产品名称	风管法兰数控冲孔机剪断机现货供应
公司名称	南京诺曼数控机械有限公司
价格	39800.00/台
规格参数	品牌:诺曼 型号:ck-50
公司地址	南京市溧水区石湫镇
联系电话	025-57286080 18061277298

产品详情

诺曼数控角钢生产线技术特征：

设备刚性强，结构紧凑，优化排料，具有免剪切功能，材料利用率高。

1. 冲孔、切断、自动进行，生产效率高。

2. 计算机中文界面，操作简易，可显示工件图形。

3. 编制程序时只需输入工件尺寸、大小孔距、打孔数量即可，操作简单

4. 采取了多项措施解决角钢弯曲引起的进料困难和准距误差。

5. 采用PLC、工控机控制，伺服电机送进，效率高，工作精度稳定。

6. 关键的液、气、电动元件全部采用进口产品。

7. 具有故障自我诊断和数据统计功能。

主要技术参数：

JG-50型数控角钢联合生产线技术参数:

加工角钢范围(mm): $3 \times 3 \times 3$ — $5 \times 5 \times 5$

冲孔直径(mm): $\varnothing 9.5 \times 15$ (标配) $\varnothing 4.2$ (标配)

冲孔力(kN):400

每侧冲头数目(个):1

毛坯最大长度(m):6000

成品最大长度(m):6000

切断方式: 600kN,单刃切断

数控轴数:3轴

冲孔速率: 一般工件1000次/小时

送进电机和准线调整均为进口伺服电机,主要电气控制元件及液压、气动阀为进口元件。

加工精度: 符合GB2694-2003的要求

角钢送进速度: 15m/min

编程方式: 键盘输入、程序自动计算运行。

生产线走向: 右式——左式