

# 氧气气体报警器

产品名称	氧气气体报警器
公司名称	济南大象安防设备有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:大象 型号:DX-100
公司地址	山东省济南市高新区丁豪广场
联系电话	0531-67804961 15588893935

## 产品详情

### 氧气气体报警器

氧气报警器 (TEL0531-67804961 15588893935 联系人:张经理济南大象安防设备有限公司) 产品销往:山东-江苏-江西-河北-河南-浙江-辽宁-天津-大连-新疆-甘肃-四川-广东-广西-安徽-福建-湖北-湖南-重庆-云南-宁夏-内蒙古-吉林-上海-贵州-陕西-山西等全国各地。产品轻巧精致,携带方便,精que灵敏,核心部件采用进口传感器。便携式氧气报器,属于可燃性气体泄露报警器类,氧气站用氧气浓度报警器量程:0-30%VOL,由我公司专业生产:氧气泄漏报警器-氧气报警仪-氧气泄露报警器-氧气检漏仪-氧气浓度报警器-氧气检测报警器,可燃气体报警器,产品销往:山东-江苏-江西-河北-河南-浙江-辽宁-天津-大连-新疆-甘肃-四川-广东-广西-安徽-福建-湖北-湖南-重庆-云南-宁夏-内蒙古-吉林-上海-贵州-陕西-山西等全国各地。DX-1000型智能气体报警控制装置由气体报警控制器配接多种点型气体探测器构成系统,安装布网方便,对多个监控点集中控制。各通道自动显示,液晶背光,各通道自动巡检、锁定、设定,当环境中探测气体的浓度达到或超过预置报警值时,报警器立即发出声光报警,以提醒用户采取安全措施,并驱动排风、切断、喷淋系统,防止发生爆炸、火灾、中毒事故,从而保障安全生产。产品广泛应用于燃气、石油、化工、冶金等存在易燃、易爆、毒性气体的危险场所。

特殊性气体:氧气报警器 我公司生产的氧气泄露报警器氧气气体报警器证书齐全,有公安部及消防部颁发的型式认可证书,防爆合格证,ISO-9000认证等,氧气气体报警器销往全国各地,十年的生产经验和高端的科研队伍是各行各业厂家值得信赖的产品,愿广大消费者前来采购氧气气体报警器。

### 产品特点:

氧气浓度检测仪DX-1000使用高速CPU处理器,能够快速精que地处理系统任务,保证系统的可靠性。

LCD液晶屏幕,可实时显示探测器的浓度、状态。

使用485通讯协议,可靠性高。

4组可编程的继电器,无源常开、常闭触点,触点容量240V5A

采用模块化结构设计，便于系统维护。

可通过计算机实现本地监控及远程监控，探测器运行状态数据可永久存储。

实现可燃与毒性气体探测器的混合配置。

选购配件

备电电源转化模块。

中继器模块

联动控制模块

执行器

### (1) 控制器主要功能

数码管显示

界面清晰友好，操作简便

直观、准确的显示可燃气体浓度及故障

可手动设置浓度比例、高低报数值和清零等功能

具有设备故障、报警、声光指示等功能

具有多路通道，可以连接多个探测器

整体采用防爆设计

可手动控制哪一通道显示、锁定通道、消音等功能

大气压力：86kpa—106kpa

接收（4~20）mA标准信号功能

### (2) 控制器主要技术指标

显示方式：数字显示    报警方式：声光报警    低限报警：25%LEL

高限报警：50%LEL    响应时间：< 30s    报警音量：> 65dB

电源：AC220V ± 15% 50HZ    功耗：2W

使用环境：温度：—10 ~50    湿度：93%RH

输入接口：三线制    示值误差：± 3%FS

外形尺寸:330 × 220 × 65mm ( 8路)      安装方式:壁挂式

### (3) 探测器主要功能

(4~20)mA模拟量信号输出

现场高亮度的LCD报警显示(可选)

直观、准确的显示气浓度

界面清晰友好，操作简便

可手动设置浓度比例、高低报数值和清零等功能

整体采用防爆设计

采用可更换的传感器探头

可直接配置本公司声光报警器

### (4) 探测器技术指标

显示方式：LCD液晶显示

报警方式：声光报警

低限报警：25%LEL

高限报警：50%LEL

响应时间：< 10s

报警音量：> 65dB(本产品不含声光报警器功能，需选配声光报警deng。)

电源：DC24V 50HZ

功耗：3.5W

使用环境：温度：-40 ~+60

隔爆等级：Ex d C T6 Gb

输出接口：三线制

示值误差：±5%FS

安装方式：固定式

输出信号：4-20mA

氧气气体报警器

# 氧气气体报警器