

数控除尘骨架焊机 多点一次成型点焊机

产品名称	数控除尘骨架焊机 多点一次成型点焊机
公司名称	盐城市耀发自动焊接设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	频段:中频 控制方式:数控 焊接方式:压力式
公司地址	中国 江苏 盐城市盐都区 北蒋镇江窑村五组
联系电话	86 0515 88619772 13575683299

产品详情

频段	中频	控制方式	数控
焊接方式	压力式	驱动形式	气动
动力形式	逆变	焊接原理	对焊
作用对象	金属	作用原理	逆变
电流	直流	用途	焊接
样式	台式	额定容量	DNK-320 (KVA)

除尘布袋骨架的焊接基本技术要求：

- 1、焊接强度：当受到外力冲击时、焊点牢固、不脱焊。
- 2、焊点处毛刺：毛刺短且少、不刮伤布袋。
- 3、直线度：除尘布袋骨架成型后直线度高。
- 4、动作由可编程控制器（plc）进行编程控制，焊接电流由单片机控制。
- 5、dnk系列除尘布袋骨架焊机型号及主要特点见表

名称	型号	变压器数量	每步动作
24筋除尘布袋骨架焊机	dnk--320	2台	4*6次
12筋除尘布袋骨架焊机	dnk--320	2台	4*3次
8筋除尘布袋骨架焊机	dnk--320	2台	4*2次

- 6、可焊接除尘布袋骨架外径 ϕ 115mm、 ϕ 195mm ϕ 100mm ϕ 155mm

7、可焊接低碳钢丝、镀锌钢丝、不锈钢丝。

8、可焊接钢丝直径 ϕ 20mm、 ϕ 40mm。

除尘骨架焊机(型号dnk-320)简介

机架结构采用钢板折弯组焊式，钢性好，变形小；1、控制器采用ip单片机控制系统，动作程序焊接参数稳定可靠，每个气缸的预压时间、间隔时间、焊接电流、动作程序均可单独调节；2、为了让焊接节距准确，设有直线导位管和前进牵引定位气缸(环距行程可调)，操作者操作起来相当省力从而提高了生产速度；3、气缸采用复式导向气缸(日本技术)，导向轴采用韩国深韩，导向部分采用直线导轨确保压力稳定使用寿命和焊接效果稳定，又有体积小调节方便的优点；在焊不同的骨架时，气缸位更好调整。

5、焊接模采用高硬度高导电专用焊接铜制作，导线管采用无缝管调节方便变形小，焊接电极采用中空通水冷却，上下行程可调；6、更换相应的焊接模具可焊六点、八点、十点、十二、十六、二十四点骨架；