进口电动防爆三片式球阀

产品名称	进口电动防爆三片式球阀
公司名称	广东裕安机械设备有限公司
价格	1850.00/台
规格参数	品牌:德国莱克LIK 球体:不锈钢SS316 阀盖:不锈钢CF8M
公司地址	广州市黄埔区黄埔东路633号
联系电话	86-020-82481225 18718745945

产品详情

进口 **电动防爆三片式球阀**

进口三片式内螺纹球阀系列产品是三段式阀体，由螺栓锁定而成两端是内螺纹接头的三片式球阀，也是结构较为复杂的一种内螺纹球阀，通常用于要求高，压力较高的管路和装置中。中段阀体采用高平台结构，方便加装电动执行器和气动执行器，便于工作现场的集中控制和远程控制。 **产品特点**
1、阀体，阀盖采用先进的硅溶浇铸工艺，结构合理，外形美观；
3、阀座采用弹性密封结构，密封可靠，启闭力矩轻； 4、阀杆采用下装式结构，可防止阀杆吹出；
5、可设置90 ° 开关限位机构，并根据用户需要，可加装带锁装置，防止误操作； 6、适用于PN1.0~6.3 MPa工作温度-29°C~180°C（密封圈为聚四氟乙烯）或-29°C~300°C（密封圈为对位聚苯）的各种管道

电动防爆三片式球阀性能指标

公称压力	适用稳定范围	适用介质	螺纹类型
1.6-6.4MPa	-20～232°C～350°C	水、油、气及某些腐蚀性液体（W、O G、NPT、BSPT、BSP、DI259/2999、G）	

电动防爆三片式球阀零部件材质

零件名称	材质

密封圈	聚四氟乙烯PTFE	碳钢
球体	不锈钢SS316	碳钢WCB
密封垫	聚四氟乙烯PTFE	聚四氟乙烯PTFE
阀盖	不锈钢CF8M	不锈钢SS316
阀体	不锈钢CF8M	不锈钢CF8M
阀杆	不锈钢SS316	不锈钢SS316
止推垫圈	聚四氟乙烯PTFE	聚四氟乙烯PTFE
填料	聚四氟乙烯PTFE	聚四氟乙烯PTFE
填料压盖螺母	不锈钢SS304	不锈钢SS304
垫圈	不锈钢SS304	不锈钢SS304
阀杆螺母	不锈钢SS304	不锈钢SS304
手柄套	不锈钢SS304	塑料PLASTIC
手柄	塑料	不锈钢SS304

使用维护 1、 范围：本说明书适用于法兰连接端的电动（或气动）球阀。 2、
组成：由电动（或气动）执行机构（20）与球阀阀体部分组成，其连接靠支架（18）和连接轴（17）。
3、使用限制 温度和压力限制l铭牌显示有球阀在最大和最小操作温度下所允许的最大操作压力。l使用PTFE或RTFE材质的阀座和密封件，操作温度应在150度到200度之间。其他类型的阀座和密封件的操作温度，应受到检核。 低温l阀的公称压力等级 (PN)，可表明阀在正常温度状态下的最大工作压力。（例如：PN4.0，表明其操作温度在－290C～380C时的最大工作压力为40 Bar(4.0MPa)）。l
电动或气动执行机构的注意事项参见其相应的说明书。 4、 安装
1)、取掉法兰端两边的保护盖，在阀完全打开的状态下进行冲洗清洁。 2）、安装前应按规定的信号（电或气）进行整机测试（防止因运输产生振动影响使用性能），合格后方可上线安装（接线按电动执行机构线路图）。
3)、准备与管道连接前，须冲洗和清除干净管道中残存的杂质（这些物质可能会损坏阀座和球）。
4)、在安装期间，请不要用阀的执行机构部分作为起重的吊装点，以避免损坏执行机构及附件。.

5)、本类阀应安装在管道的水平方向或垂直方向。 6)、安装点附近的管道不可有低垂或者承受外力的现象，可以用管道支架或者支撑物来消除管线的偏离。
7)、与管道连接后，请用规定的扭矩交叉锁紧法兰连接螺栓。 4、操作和使用
1)、操作前须确认管路和阀已被冲洗过。 2)、阀的操作按执行机构输入信号大小带动阀杆旋转完成：正向旋转1/4圈(90°）时，阀关断。反向旋转1/4圈(90°)时，阀开启。 3)、当执行机构方向指示箭头与管线平行时，阀门为开启状态；指示箭头与管线垂直时，阀门为关闭状态。 5、 维修拥有较长的使用寿命和免维修期，将依赖以下几个因素：正常的工作条件、保持和谐的温度/压力比，以及合理的腐蚀数据
注意事项 ●球阀在关闭状态下，阀体内部依旧存在受压流体
●维修前，解除管线压力并使阀门处于打开位置 ●维修前，断开电源或气源
●维修前，将执行机构与支架脱离 1)、填料处得再锁紧l若填料涵处有微泄发生，须再锁紧阀杆螺母(13).l注意不要锁太紧，通常再锁1/4圈～1圈，泄露即会停止。 2)、更换阀座和密封件. A)、拆卸l
使阀处于半开位置，冲洗、清除阀体内外可能存在的危险物质.l
关闭球阀，拆掉两边法兰上的连接螺栓和螺母，然后将阀由管线上完全移除。l依序拆卸驱动装置-
执行机构(20)、连接支架(18)、、防松垫圈(14)、阀杆螺母(13)、蝶形弹片(12)、格南(11)
、耐磨片(10)、阀杆填料(9)l拆卸体盖连接螺栓(5)和螺母，将阀盖与阀体分离，并拿掉阀盖垫圈(16)。l
确认阀球(3)在“ 关断 ”位置，这可以将其较容易的从阀体拿出，随后取出阀座。l
由阀体中孔向下轻推阀杆(6)直到完全取出，然后取出O型圈(8)及阀杆下填料(7)
注意：请谨慎操作，以避免擦伤阀杆表面及阀体填料函密封部位 B)、重新组装l
清洗和检查拆下零件，强烈推荐用备用零件包更换其阀座及阀盖垫圈等密封件l
按拆卸的相反顺序进行组装。l用规定的扭矩，交叉锁紧法兰连接螺栓(5)。l
用规定的扭矩，锁紧阀杆螺母(13)l
安装执行机构后，输入相应的信号通过旋转阀杆带动阀芯旋转，使阀门至打开和关闭位置。l
如有可能，请在回装管道前，按相关标准对阀进行压力密封测试和性能测试。