

武汉小型工厂直饮水设备_世纪朗润

产品名称	武汉小型工厂直饮水设备_世纪朗润
公司名称	武汉世纪朗润环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:朗润 型号:GR-28YL 产水量:2T/H
公司地址	湖北省 武汉市 武昌区徐东大街君临天下大厦17楼
联系电话	027-88992980 13387507179

产品详情

武汉小型工厂直饮水设备_世纪朗润

纯净水生产设备系统组成：

产品主要采用不锈钢机架，进口ro反渗透膜，upvc管材，设备所有配件均为行业内最好的，采用膜分离技术，能有效地去除水中的带电离子、无机物、胶体微粒、细菌及有机物质等。

纯净水生产设备系统功能特点：1.原水罐（可选） 储存原水，用于沉淀水中的大泥沙颗粒及其它可沉淀物质。同时缓冲原水管中水压不稳定对水处理系统造成的冲击。（如水压过低或过高引起的压力传感的反应）。2.原水泵 恒定系统供水压力，稳定供水量。3.多介质过滤器 采用多次过滤层的过滤器，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物等颗粒在20um以上的物质，可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。4.活性炭过滤器 系统采用果壳活性炭过滤器，活性炭不但可吸附电解质离子，还可进行离子交换吸附。经活性炭吸附还可使高锰酸钾耗氧量（cod）由15mg/l（o2）降至2~7mg/l（o2），此外，由于吸附作用使表面被吸附复制的浓度增加，因而还起到催化作用、去除水中的色素、异味、大量生化有机物、降低水的余氯值及农药污染物和除去水中的三卤化物（thm）以及其它的污染物。可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。同时，设备具有自我维护系统，运行费用很低。5.离子软化系统/加药系统 r/o装置为了溶解固体形物的浓缩排放和淡水的利用，为防止浓水端特别是ro装置最后一根膜组件浓水侧出现caco3，mgco3，mgso4，caso4，baso4，srso4，siso4的浓度积大于其平衡溶解度常数而结晶析出，损坏膜原件的应有特性，在进入反渗透膜组件之前，应使用离子软化装置或投放适量的阻垢剂阻止碳酸盐，sio2，硫酸盐的晶体析出。6.精密过滤器 采用精密过滤器对进水中残留的悬浮物、非曲直粒物及胶体等物质去除，使ro系统等后 续设备运行更安全、更可靠。滤芯为5um熔喷滤芯、目的防止上级过滤单元，漏掉的大于5um的杂质除去。防止进入反

渗透装置损坏膜的表面，从而损坏膜的脱盐性能。 7.反渗透系统 反渗透装置是用足够的压力使溶液中的溶剂（一般是水）通过反渗透膜（或称半透膜）而分离出来，因为这个过程和自然渗透的方向相反，因此称为反渗透。 反渗透法能适应各类含盐量的原水，尤其是在高含盐量的水处理工程中，能获得很好的技术经济效益。反渗透法的脱盐率提高，回收率高，运行稳定，占地面积小，操作简便，反渗透设备在除盐的同时，也将大部分细菌、胶体及大分子量的有机物去除。

小型工厂直饮水设备_世纪朗润

反渗透（ro）纯净水技术特点 1、零部件均用进口或国内优质产品，技术先进； 2、整体化程度高，质量可靠； 3、自动化程度高，遇故障立即停车，具有自动保护功能； 4、脱盐率高，最高可达 99% 以上； 5、采用高效率、低噪音的进口高压泵，降低运行噪音； 6、减少能耗，从而降低运行成本； 7、结构合理，占地面积少，比常规方法节约 30% 以上空间； 8、采用先进的膜保护系统，在设备停车时，除盐水自动冲洗膜表面污染物，防止结垢，延长膜寿命； 9、系统无易损部件，无需大量维修，可长期连续运行； 10、设备的水量和水质可根据使用要求、利用专业软件进行设计，达到最佳性价比；

目前是中、小型企业单位，农村、工厂、学校、医院、酒店、宾馆、工厂等连续性净化用水的最佳选择。

武汉世纪朗润环保科技有限公司为您提供：武汉纯净水设备厂家|纯净水生产设备报价规格，批发武汉纯净水设备厂家|纯净水生产设备报价使用方法，武汉纯净水设备厂家|纯净水生产设备报价注意事项，武汉纯净水设备厂家|纯净水生产设备报价产品说明等相关信息，公司主营业务：

ro水处理设备、纯净水设备、直饮水设备、软化水处理设备 联系人：汤经理 办公电话：027-88992089 业务：13396057249

小型工厂直饮水设备_世纪朗润