

# 500吨双级反渗透系统性能稳定 脱盐率高-威特雅

产品名称	500吨双级反渗透系统性能稳定 脱盐率高-威特雅
公司名称	广东威特雅环境科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:威特雅 型号:Wteya
公司地址	东莞市万江区螺涌村卓麟科技产业园A栋
联系电话	0769-85038001

## 产品详情

500吨双级反渗透系统性能稳定 脱盐率高-广东威特雅环境科技有限公司

500吨双级反渗透系统产品优点说明：

(1) 广东威特雅环境科技有限公司具备脱盐率高，运行压力低。采用新卷式复合膜提高了系统效率，并除低了运行成本。

(2) 前置预处理保护装置，确保高压泵及反渗透膜不受硬物损坏。(3) 主要零部件均经CAD设计，技术先进，性能可靠、产水性能优良。(4) 产品浓缩水各设有流量计，以监视并调节运行出水量及系统回收率。(5) 在线电导仪表连续监测产品水质，带有设定值和报警。(6) 进水及排水系统压力表监测反渗透压差，提示清洗时间，全面的系统监视，自动的仪表显示。(7) 灵敏的高压、低压开关；防止在异常状况下对设备的损坏，确保系统的正常运转。(8) 先进的膜保护系统定时冲洗膜表面，降低污染速度，延长膜使用寿命。(9) 系统脱盐率95%以上，单支膜脱盐率超过99%，操作经济。(10) 具有标准性完全根据用户要求，进行合理设计。

本公司承担对水处理工程，反渗透设备进行评估、检测、故障分析、咨询、培训、调试及对有重大缺陷的工程及成套设备进行技术改造工作，从技术与服务保障设备长周期良好运行。

本公司可为用户提供特殊用途反渗透设备，可根据用户需求专门设计、制造。可为用户制造用于膜清洗检测的专用设备，用户可自行及时对膜进行检查清洗。

500吨双级反渗透系统原理：

反渗透膜能透过水分子而截留溶解盐类、胶体、悬浮物、细菌、病毒等杂质，从而达到净化水的目的。

500吨双级反渗透系统进水要求：

原水水质应符合GB18308-2002《反渗透水处理设备》中表1的要求，且进水温度应控制在15-25℃范围内。

广东威特雅环境科技有限公司致立于水处理技术的研究开发，主要生产反渗透纯水设备，EDI/混床超纯水设备，离子交换纯水设备，超滤设备，软化除盐水设备，海水淡化设备，中水回用设备，线路板中水回用，精密过滤设备,污水处理成套设备，太阳能光伏超纯水设备，井水过滤设备，车用尿素设备，电絮凝废水处理设备，电镀废水回用，PCB线路板废水处理，印染废水处理设备，工业废水处理设备，电泳废水处理，造纸废水处理设备，高盐废水处理设备，多晶硅清洗废水回用设备,表面处理废水处理设备等。根据国家的环保方针、废水排放标准、纯水标准、不断提高水处理技术、水处理工艺满足客户的需求，达到国家的环保要求。