

供应昆山佰奥高精度微孔加工机

产品名称	供应昆山佰奥高精度微孔加工机
公司名称	昆山佰奥智能装备股份有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:佰奥 型号:其他 钻孔直径范围:0.5 ~ 3mm , 公差范围 : ± 0.03mm
公司地址	苏州市昆山巴城镇东荣路161号
联系电话	18662250953

产品详情

冷却系统介绍

主要模块：

- 1、电主轴冷却泵
- 2、切削润滑油泵
- 3、大冷却油箱
- 4、废屑收集盒

配备两个冷却电泵进行设备冷却

废屑过滤机构保证润滑液的循环使用

分别采用水和润滑油对不同部位进行冷却

规格参数

项目	规格
产品的直径范围	0.5~3mm
工件装夹的直径范围	0.5~6mm
工件装夹的长度范围	8~40mm

设备适用于各种的细尾孔的加工。

整机参数

技术项目	规格参数
机台重量	1800KG
机台尺寸	1*0.9*1.8M
机台速度	<=10S/组
总功率	2.6KW
电源	380V 三相
气压	5-6kg/cm ²

型号代码

告别低效耗能的加工时代

传统加工技术 VS BAZW自动化加工	
手动钻床	全自动化加工，无需人工干预
效率低，8小时产量不超过3000PCS	效率高，8小时产量在5700PCS以上。
人工强度大，需要完成复杂的上下料动作，需要熟练工才能完成。	无需人工操作，节省人力，降低劳动强度。
质量需要靠人工的操作技术保证	保证品质的一致性

设备介绍

本机器是专为电子零件细微孔加工而设计开发的一款全自动生产专用设备.通过机械手和伺服机构的快速的上料和钻孔，实现快速高效的生产。该机器通用性强，能适用多种规格的产品生产。

外形尺寸

设备主要配置

结构示意图

设备主要配置及参数

技术项目	规格参数
钻孔直径范围	0.5 ~ 3mm , 公差范围 : $\pm 0.03\text{mm}$
钻孔深度范围	孔的长径比 7 , 公差范围 : $\pm 0.10\text{mm}$
所加工孔与外圆的同轴度	$\pm 0.03\text{mm}$
钻头主轴转速范围	8000-24000r / min
钻头主轴径向回转精度	(前轴端悬伸30mm处) 0.02mm
钻头主轴轴向窜动精度	0.02mm
机械手取、送料伺服Y1轴最快移动速度	10000mm / min
机械手取、送料伺服Y1轴最大进给行程	255mm
针盘供料Z轴最快移动速度	5000mm / min
针盘供料Z轴最大进给行程	220mm
刀具换位Y2轴最快移动速度	3000mm / min
刀具换位Y2轴最大进给行程	80mm
钻头前后进给X轴最大快移速度	10000 mm / min
钻头前后进给X轴最大进给行程	50mm

参考图片