

# 高胶粉日本ABS高胶粉UMG A600N增韧剂

产品名称	高胶粉日本ABS高胶粉UMG A600N增韧剂
公司名称	上海众颜化工有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	UMG:高胶粉 型号:A600N 重量:20公斤
公司地址	上海市嘉定区科福路
联系电话	021-60516285 13761407385

## 产品详情

冲击改性剂 ABS/PVC共混合物的性能受多种因素的影响,从ABS与PVC的相容性来看。ABS中存在两相结构,苯乙烯-丙烯腈共聚物(SAN,  $\delta=9.3-9.8$ )作为连续相,即树脂相;聚丁二烯(PB,  $\delta=8.44$ )作为分散相,即橡胶相。PVC( $\delta=9.57$ )与ABS的树脂相相容性较好,而与橡胶相不相容,ABS/PVC共混物属“半相容”体系。因而在该体系中,PVC与SAN的界面状况是影响最佳相容性的重要因素。PVC与SAN界面状况又受到SAN中丙烯腈(AN)含量的影响。一般认为,ABS/PVC体系具有“海岛”结构,PVC与SAN一起构成连续相,而共混过程中ABS中的橡胶粒子作为分散相,其粒径基本没有变化。当材料受到外力冲击时,橡胶粒子成为应力集中点,使材料诱发银纹,同时橡胶粒子又可歧化、终止银纹或诱发新的银纹,从而提高了材料的抗冲性能。树脂增韧剂的加入,可以提高共混体系的拉伸强度、静弯曲强度以及冲击强度,加工成型性好,综合性能优良。但使其耐热性及耐候性有所下降,一般以3-10份为宜。

**介绍/优点** 冲击改性剂能提高室温与低温下硬质PVC的冲击强度。它们与管形接口的生产都会有很好的经济效益,而且产品的技术性能与最终的性能要求要有最小的影响。含有这些改性树脂的PVC粒料与没有改性剂的粒料相比,大大改善了加工性能。冲击改性剂树脂通过提高熔融温度与性能,从而形成更快的相融速度与更均匀的熔体。如此就把不稳定情况趋势与最初设定的性能指数偏差低至最小。如在单螺杆挤出机中使用可降低质量不稳定和更容易控制管壁厚度,提高物料的利用率。另一方面,当在PVC管拉料中使用冲击改性剂,丙烯酸加工助剂的用量可以降低甚至在某些情况下可安全不用。

冲击改性剂是一种高效的冲击改性剂,是以低浓度使用量设计的。建议用于提高PVC管材与管形接口强度,而且不以损坏PVC的理想特性。无论在室温与低温环境下,这种改性剂都具有优秀的流动性与抗冲击性能。冲击改性剂系列产品中低温冲击性能最好的。建议用于硬PVC管材与管形接口,可以得到极优秀的低温抗脆化性能。B600N, 603的精细颗粒直径使之很容易分散。而优秀的分散性即使得这种改性剂在低用量的情况下是一种很好的选择。

ASA A600N抗冲改性剂适用于耐候和户外的PVC门窗和管材!