

大恒2818高精度数控龙门铣床 展现不一样的风采

产品名称	大恒2818高精度数控龙门铣床 展现不一样的风采
公司名称	河北大恒重型机械有限责任公司
价格	735000.00/台
规格参数	品牌:河北大恒 型号:DHXK2818
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇东开发区八里庄村北
联系电话	0317-8177613

产品详情

序号 名称 品牌 备注

1 排屑机 盐山 双螺旋加提升机 2 铸件毛坯 壁厚25mm 3 进给电机 发那科
X轴36NM, YZ轴扭矩27NM, Z轴抱闸。 4 主电机 北京CTB 22千瓦 5 系统 FANUC 0i
Mate可铣、镗、钻、扩、铰等功能 6 外防护罩 沧州盐山 工作台和横梁不锈钢。 7 丝杠 C5台湾TBI银泰
X轴6310, YZ轴5010, C5级、双头螺帽 8 轴承 NSK 等级P4 9 贴塑 台湾 10 限位 北京第一机床电器厂
三点 11 电器柜加安装 操作面板分开 12 铸件粗加工 二次回火 13 主轴箱导轨磨淬火
淬火硬度HRC48以上。 14 装配 装配温度10摄氏度以上 15 润滑泵 带分油泵 16 垫铁和螺栓 每台一套 17
主轴 台湾 BT50,190 18 气动元件 SMC 19 小件 20 安装调试 21 平衡配重 氮气 22 功阳直角头
需方自行提供, 供方可提供安装 23 机床结构图
大恒提供机床结构图、做为验收依据, 按照精度验收表验收、提供地基图 序号 项目 主要参数
1 X轴行程 mm 2800 2 Y轴行程 mm 2000 3 Z轴行程 mm 1000 4 龙门跨距 mm 1600 5 主轴端面至工作台距离 mm
150-1150 6 工作台面积 mm 2600 × 1200 7 最大承重 T 8 8 T型槽数量 No. 7 9 T型槽尺寸/间距 mm 22/160 10
驱动方式 皮带传动 11 主轴转速 rpm 6000 12 主电机功率 kW 22 13 主轴扭矩 N.m 140 14 主轴锥度及规格
ISO7:24NO50 15 拉钉规格 P50T-2-MAS403 16 主轴直径 mm 190 17 X、Y、Z快移速度 m/min 12/12/12 18
X、Y、Z伺服电机功率 kW X轴3, YZ轴3 19 X、Y、Z伺服电机扭矩 × 减速比 N.m X轴36, YZ轴27 20
X、Y、Z伺服电机转速 rpm 2000 21 X、Y、Z轴丝杠直径 mm 63/ 50/ 50 22 进给速度 mm/min 6000 23
最小步进当量 mm 0.001 24 数控系统 FANUC 0i Mate 标准配置 序号 明细 序号 明细 1
数控系统: 发那科 (配电子数显无线手轮) 6 Z轴氮气平衡系统 2 主轴皮带传动 7 变压器 3
主轴恒温系统油冷机 8 三色灯 4 气动液压润滑系统 9 清洁气枪 5 外冷系统 (水冷、气冷) 10 导轨防护
1. 机床主要结构特点 (带机床外形图): 1. X轴: 工作台沿固定床身导轨纵向往复运动。
X轴传动: 采用交流伺服电机传动滚珠丝杠传动, 带动工作台运动, 实现X轴直线运动。
导轨形式: 滚柱65型直线导轨2条滑块单条4个。 2. Y轴: 铣头溜板沿横梁导轨往复运动。
Y轴传动: 采用交流伺服电机传动滚珠丝杠传动。
导轨形式: 滚柱55型直线导轨2条, 采用阶梯型一平一侧结构, 滑块单条3个。
3. Z轴: 铣头滑枕沿溜板导轨垂直往复经给运动。
Z轴传动: 采用交流变频电机通过滚珠丝杠带动主轴箱上下进给运动, 并加双杠配重
导轨形式: 贴塑滑动复合导轨。 4. 大件:

机床大件包括床身、工作台、立柱横梁整体铸造、铣头溜板、铣头滑枕、铣头。

5. 机床大件均采用树脂砂造型、高强度优质铸铁件。大件毛坯经热时效处理粗加工二次回火，以消除内应力；粗加工后进行充分的时效处理，以消除加工残余应力；精加工在数控龙门镗铣床上采用自由装夹的方式进行高速轻切削，使机床具有良好的刚性和精度保持性。

主铣头采用台湾品牌，带自动拉刀，同步带轮结构。

联系方式：15533173759