

国际英特耐无机富锌底漆8806

产品名称	国际英特耐无机富锌底漆8806
公司名称	中远关西涂料化工(上海)有限公司
价格	30.00/L
规格参数	品牌:阿克苏诺贝尔 型号:8806 颜色:灰色
公司地址	上海市宝山区沪太路5589-55689号
联系电话	0512-55399011 13373639889

产品详情

英特耐™ 8806 无机富锌底漆 产品描述 产品优势 英特耐 8806 涂装数据 干燥时间-推荐面漆重涂间隔
法规符合性数据 颜色 绿色 光泽 哑光 典型膜厚 50-100微米干膜厚度相当于62-123微米湿膜厚度
理论涂布率 在75微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下, 10.80平方米/升 温度 表干 硬干 最小重涂间隔
最大重涂间隔 25 * 15小时 18小时 14天 2 英特耐8806是一种双组份, 溶剂型无机硅酸锌底漆。
英特耐8806是造纸厂, 污水和废料处理厂, 化工厂, 精炼厂等钢结构以及桥梁和储罐保护的理想产品。
• 卓越的防阴极腐蚀性能 • 高含量金属锌成分 • 在低温和高湿度环境下, 仍具有干燥速度快的性能 •
VOC符合相关法律法规 • 适用于常规喷涂和无气喷涂施工方式 • 与多数高性能油漆体系兼容 1不适用 2
更多产品信息, 请咨询国际油漆工业保护部门 闪点 (典型) A组分16 ; 混合后17 产品比重
2.49公斤/升 挥发性有机化合物 500克/升 (美国环境保护局第24号方法) 混合
英特耐8806分为两罐装, 液体基料 (A组分) 和锌粉 (B组分)。锌粉 (B组分) 应在机械搅拌器搅拌下, 慢慢加入至液体基料 (A组分) 中。切勿反过来将液体基料加入锌粉中。施工前, 涂料应进行过滤, 喷涂过程中, 应不断搅拌罐中的涂料。涂料一经混合, 应在规定的混合使用寿命内使用 混合比例 3.33:1 (体积比) 混合使用寿命 6小时@ 25 施工方法
适用于无气喷涂和有气喷涂 稀释剂 International GTA007 & GTA034 钢结构底材 所有待涂表面应清洁, 干燥且无污染。涂漆前, 所有表面应按照GB18839-2002进行评估和处理。在需要的地方, 除去焊接飞溅, 打磨焊缝和锐边。按照GB18839-2002喷射清理至近初白级表面适用于浸没环境, 或商业级喷射处理用于非浸没环境。喷射处理表面应为锯齿状尖锐突出而不是“扁平突出”, 并具有38-62微米。英特耐8806可适用于多种表面处理, 比如 湿喷射, 磷化或化学处理。然而, 必须获得粗糙的表面以确保最佳的附着。在施工英特耐8806之前确保表面不发生氧化。
如果表面已氧化, 氧化区域应重新喷射处理以达到符合标准要求。