

SGM2013-龙门加工中心机

产品名称	SGM2013-龙门加工中心机
公司名称	协辉精机（常州）股份有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:协辉 型号:SGM2013
公司地址	江苏省常州新北区新桥镇工业园
联系电话	0519-83998223 15861168799

产品详情

SGM系列龙门加工中心机采用床身、立柱、横梁组成封闭的龙门框架结构，具有高刚性、高稳定性的特点。机床可完成铣、镗、钻、攻、镗等加工工序。主要应用于汽车钣金模具、塑胶成型模具、精密机械零件及航天船舶等机械加工领域。配备附件铣头可实现工件一次装夹五面加工，一机多用。有效提高了加工精度及加工效率。

优越机身结构

强化机身零件结构通过严苛的FEM分析，加上Y轴使用精密滚柱线性滑轨（2组滑轨7滑块）的配置，强化了切削时轴向及径项刚性，提供极佳的切削刚性，有效避免切削颤振，提升切削效率，切削噪音低，同时延长刀具使用寿命。

精密滚柱线性滑轨

X、Y轴进给系统采用高负荷、高精度及0.003~0.005低摩擦系数之精密滚柱线性滑轨，提供高灵敏的动态精度，配合独立封闭回路之油压配重系统，反应快速敏捷，可节省至少50%以上之能源消耗。

主轴中心与Z轴滑轨面最短距离

超强的Z轴高刚性滑轨配置，采热处理再精密研磨的Z轴滑轨，以内包式硬轨组配方式，力流效应佳，维持极佳的刚性、运动性与高精度水平；主轴中心与Z轴滑轨之距离为150mm，主轴中心位于头部中心，可减少由主轴温差引起之热变形，并提高结构对切削产生的力矩。提高加工精度及稳定性。

三轴齿轮箱

三轴进给采用高精密齿轮传动，三轴进给采用高精密齿轮传动，三轴进给使用高精密滚柱螺杆，配合P4级斜角滚柱轴承，并采用DIN 5级精密研磨齿轮传动机构，运转传动效率高，具有低速进给传动力矩大及高速动态反应佳之特色。

中空冷却滚珠导螺杆

三轴进给均采用高精密度并施以预压与预拉之滚珠导螺杆，行程在3米以上的机型，X轴滚珠导螺杆为中空设计，并通过冷却液，降低滚珠导螺杆运转之温异热变位，提高定位精度。另外4米以上机型，X轴滚珠导螺杆采用特殊支撑方式，减少螺杆运转下垂量与振动，提高进给速度与定位精度。

特殊结构设计

特殊结构之机身与底座，机身采双重壁结构；底座采T型三屑箱型设计，具有超高刚性不扭曲之特性。