

机床毛刷板加工定做

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 机床毛刷板加工定做 |
| 公司名称 | 桐城市凌风工业毛刷有限公司 |
| 价格 | 380.00/平米 |
| 规格参数 | 品牌:凌风 型号:不限 材质:优质 |
| 公司地址 | 安徽省桐城市青草镇青潜路1号 |
| 联系电话 | 0556-6065319 18955658139 |

产品详情

数控冲床毛刷广泛应用于各型号各段位冲床（包括非标设备）。其材质按照目前广大厂家所应用的材质基本上都是采用优质黑色pvc板材和耐高温耐磨防划伤尼龙丝制作而成。2：耐高温耐磨尼龙丝一般皆是0.20.5mm丝的直径。由于冲床在进行加工冲压零部件时要考虑到刷丝的承重能力以及防止划伤部件的忧虑，故采用此种丝径和丝的特质。二：数控冲床毛刷规格要求1：pvc的板材一般厚度在12-25mm之间，长宽不等。按照标准板厚为12，15,20mm，长宽1000*1000/平米。2：尼龙丝一般采用耐高温耐磨尼龙丝。丝径为0.20.5mm居多。三：数控冲床毛刷的工艺要求1：优质黑色pvc板材一般都是比较大比较重的，在进行按照要求裁板时就要考虑到裁板设备以及尺寸的标准性。裁板设备可以用广泛应用于木材剪裁的设备进行操作，由于pvc板不同于木板故要求操作员循序渐进，不可操之过急，以免造成板材的大误差和人员的伤害。2：裁好板后就要用磨砂轮将板材的周边加工磨平滑，保持板材的整体美观和实用。3：将裁好的pvc板放置平板式数控钻孔设备，按照图纸或者客户特殊要求编程进行钻孔操作。一般孔的直径在5mm,6mm,每两个孔之间间距一般在10-20mm左右。4：将钻好孔的pvc板放置全自动数控植毛设备上植毛加工操作。植毛前先要调试植毛的深度以及牢固程度，是否有易拔出等现象。若有就必须加大压力杜绝毛的无力度，然后才能进行大批量植毛。四：数控冲床毛刷包装运输 数控冲床毛刷一般都是很重的。所以在包装选材上必须要求木质包装，可以防止板材在运输过程中遭到挤压断裂划伤。（希望我在这里详尽介绍数控冲床毛刷方面的参数能给大家一点参考。）产品名称：数控转塔冲床用毛刷板，以及各类工作台面毛刷板，通用毛刷板、平板刷等产品材料：选用最优质的pvc，pp尼龙板加工定做，刷丝为PP PA PET PBT PE等多种规格 产品说明：最大制造长度3米，宽度2.5米大型毛刷板。关于毛刷板的形状常用有长方形、正方形、圆形，同时平面内任何几何形状都可以生产。产品用途：新型毛刷板广泛应用于数控冲床、机械设备、电子设备等送料工作台，配合与万向滚珠给加工材料和零部件的支撑，不仅支撑传动送料平稳，提高了机床送料传送精度和效率。避免了摩擦、碰磕和划伤，对加工件有良好的保护作用。还有吸震减震功能，减少噪音，改善工作环境。同时，因为采用了外观堪称工艺品的新型毛刷板，也提高了整个设备的档次。 本厂优势：本厂采用目前国内最先进一整套毛刷板制造设备，保证其产品高品质性和稳定性。板材分切使用专用数控平面切割机，对于异形、安装孔尺寸能保证非常高的精度，同时切割边缘光滑美观。毛刷板加工使用数控全自动毛刷板钻植一体机，工作人员按照客户图纸进行编程，XYZ轴定位后，数字程序控制系统自动完成钻孔、裁毛、剪毛工艺全过程，速度快、效果好、精准度高。成品的毛刷板刷丝分部均匀、整齐有规则，刷体水平标准，安装孔、边缘整洁光滑

