

厂家直销优质HL302银焊丝焊条

产品名称	厂家直销优质HL302银焊丝焊条
公司名称	天津新东宇焊材销售有限公司
价格	1325.00/公斤
规格参数	品牌:东宇 型号:HL312 熔点:700-790
公司地址	天津自贸试验区(中心商务区)迎宾大道1988号2-701(天津日晟商务秘书有限公司托管第012号)
联系电话	17720062916

产品详情

HL302主要用于钢合金，钢及不锈钢，都有良好的耐腐蚀性和导电性能，焊接电流160-200，熔点为700-790。

银基合金焊条特性说明：银焊条是一种以银或银基固熔体的焊条，具有优良的工艺性能，不高的熔点、良好的润湿性和填满间隙的能力，并且强度高、塑性好，导电性和耐蚀性优良，可以用来钎焊除铝、镁及其他低熔点金属以外的所有黑色和有色金属。

应用领域：制冷空调、微波波导、热交换器、电机仪表、[??](#)、金刚石工具和军工航天等。

银焊条的特点 1、银质焊条流动性好，工艺性能优良；

2、银焊条具有不高的熔点、良好的湿润性和填满间隙的能力；

3、银焊条接头强度高、塑性好、导电性和耐腐蚀性优良； 4、钎焊铜及银有自钎性，可不用钎剂。

适用于接触焊、气体火焰焊、高频钎焊及某些炉中钎焊，钎焊接头具有较好的强度及导电性。

5、银焊条成本低、节银、代银，宜于铜与铜及铜合金的焊接。

我公司加工生产各种规格焊料，也可来样加工。