

进口ENiCrMo-4镍铬钼合金焊条

产品名称	进口ENiCrMo-4镍铬钼合金焊条
公司名称	上海炎泰焊材有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市松江区泖港镇中库路179号266室
联系电话	021-31006635 13564653540

产品详情

C-276焊条主要用于钨极惰性气体保护焊接和熔化极气体保护焊焊接哈氏合金 C276合金以及其它镍-铬-钼合金，也可以用于钢的表面堆焊。这种焊接材料在多种侵蚀性介质中都表现出了优异的耐蚀性能，特别是耐点蚀和裂隙腐蚀的能力。

这种焊丝可以用于异种材料焊接，包括C276合金与其它镍合金、不锈钢和低合金钢的焊接。

熔敷金属成分典型值 (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe	W
0.01	0.18	0.3	15.7	57.5	6.2	3.5
P	S	Mo	V			
0.01	0.007	15.6	0.14			

熔敷金属力学性能典型值

性能	典型值	最小值
屈服强度RP0.2	540N/mm ²	
抗拉强度RM	730N/mm ²	
延伸率A5	39%	