

超硬刀具真空钎焊用膏状银焊料

产品名称	超硬刀具真空钎焊用膏状银焊料
公司名称	佛山市美联焊接材料有限公司
价格	980.00/支
规格参数	品牌:美联 型号:膏状银焊料 用途:超硬刀具真空焊接
公司地址	佛山市顺德区龙江镇岗谷大道56号
联系电话	139-23227387 13923227387

产品详情

超硬刀具真空钎焊用膏状银焊料

对于超硬刀具（聚晶金刚石PCD、聚晶立方氮化硼PCBN、人造单晶MD和天然单晶ND、CVD金刚石刀具）领域的高真空钎焊焊接。我司能提供真空级活性钎料焊膏，活性钎料中，常以Ti Zr作为活性元素。活性钎料钎焊一般都在真空或纯度很高的保护气体中进行。真空钎焊的优势有：稳定性好 焊接强度高，是高频焊的2-3倍 焊接范围广 操作简便 美观，因整个焊接过程是在真空状态下，无氧化。

我司的**硬钎焊**

膏状银钎料具有颗粒度小，膏体均匀，铺展性好等特点。同时可根据客户要求的不同，进行不同的配比已达到最好的焊接效果。满足相关产品的焊接要求。

我司膏状银焊料供应周期短，供货及时。常规产品都有库存。同时也能根据客户对膏状银钎料需求量的多少灵活供货。一般膏状银焊料包装为针筒装。

主要应用钎料性能如下：

1 金属合金成分(wt%)

银 68.8%

铜 26.7%

钛 4.5%

2 物理性能

颜色	淡黄色
固相点	780
液相点	900
推荐钎焊温度	920 -960
颗粒度	-200目(<74 μ m)

3 应用

可用于金属和非金属的连接。该钎料可以润湿陶瓷、聚晶金刚石、立方氮化硼、钛和钛合金以及高温合金。由于对陶瓷有很好的润湿性，用该钎料钎焊陶瓷时，无须金属化处理。

4 钎焊特性

通常需在高真空或具有低露点惰性气体保护下进行钎焊。该钎料中钛的存在可以提供满意的接头强度。接头性能取决于母材、接头设计、钎焊工艺等。