

液压油缸内孔熔铜，内壁熔铜堆焊

产品名称	液压油缸内孔熔铜，内壁熔铜堆焊
公司名称	长沙市拓博焊接技术有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:拓博 型号:500A
公司地址	长沙市岳麓区左家垅洋海塘小区33栋2单元101房 (注册地址)
联系电话	0731-88873546 13378912366

产品详情

铝青铜堆焊设备，新工艺堆焊，无气孔，无飞溅，不脱层

长沙拓博提供铜焊机，黄铜焊机，紫铜焊机，铝青铜焊机，铜堆焊机，锡青铜焊机，铸铁熔射锡青铜操作，电磁阀焊接，内孔熔铜堆焊，液压油缸堆焊铜，千斤顶修复

焊接金属：纯铜（紫铜、红铜）、黄铜、铝青铜、锡青铜、铸铜等铜合金。应用领域：电极、电炉、模具、工艺品、电器、零件、散热器、线圈等焊接及修补。

特点：

- DSP数字化技术，内置Cu铜焊丝焊接数据库。
- 全中文菜单显示，直观大方，按键式参数选择，调节方便。
- 脉冲电流焊接、氩气保护，焊缝成型好、变形小，焊接氧化面少。
- 熔深可调节，6mm以下紫铜无需打剖口与预热，可直接施焊。
- 焊接数据库系统大大降低焊工技术要求，如同焊工施焊、节省焊工的培训投入。
- 焊接速度快，是氧焊、氩弧焊的3~5倍，无需焊剂。支持平焊、立焊、角焊、仰焊等方位焊接。
- 适合HS201、HS211、HS212、HS213、HS214、HS215、ERCuNi等铜及铜合金焊丝。
- 可配合各种工装夹具，或添置机器人数据结合端口，实现自动化焊接，非常适合高效率焊接。
- 能存储30组用户自定义的焊接参数。
- 能对所有铜及铜合金进行各种焊接、堆焊，也可用于铸铜及模具的快速修补。
- 全方位的保护功能：具有恒压、恒流、欠压、欠流、过压、过流保护功能，保证机器稳定性及长寿命。