

款式齐全 精心制作的润滑油抗磨实验仪器

产品名称	款式齐全 精心制作的润滑油抗磨实验仪器
公司名称	青岛山一红鹤试验设备有限公司
价格	1850.00/台
规格参数	品牌:青岛山一红鹤 型号:EHY-K
公司地址	青岛市李沧区源头路23#
联系电话	0532-84670710 18554837913

产品详情

抗磨试验机的精品机型EHY-K，新品上市，指针式电流表配全数字插入式高精度测温仪，抗磨测温两不误，是行业中不可多得的精品！

不跳动不抖动

型号:EHY-K

品牌：山一红鹤

可以加工定制

功率：280W

电压：220V

转速：1400转/分

主机重：16公斤

总重：26公斤

功能：测定润滑油及其添加剂的抗磨性能

做不同品牌机油的耐温实验

我们销售的每台机器都经过严格的检查，产品质量能够得到最大限度的保障，绝对不会出现以次充好或者销售有瑕疵的产品，购买我们的机器追求的就是超高的性价比，您购买的不光是产品本身，还有针对产品提供的专业服务和质量保障。选用一款科学可靠抗磨实验机，能够为您节省大笔的平面广告开支，而且能够快速吸引消费者，是您打开市场、稳固市场、促进销售是必不可少的利器

为方便客户耗材配件可单卖，保证客户售后无忧

选择我们的理由

1.客体采用的是流线外形，多道加工工序，电镀喷漆，采用的是国际上流行的喷塑漆面，客体严格按照机械原理制造，我们的机器内部配备精密的轴筒，美观结实，漂亮大方

2.电机采用的是出口全铝电机功率大，结构紧凑，外形美观，散热好，不震动，不漏磁，功率有保证，电压高低影响很小。电机内部装有热敏原件，过载反应灵敏，大大的延长了机器的使用寿命。

3.电表我们用的是防磁电表，保证在实验过程中的实验精度。

4.轴承磨轮的径向跳动不得超过0.5丝以保证机器的同心度。

5.为了供应不同的用户群，我们配备了系列产品，钢珠14*14，12*12两种类型，

6.我厂最新研制的抗磨试验机的铁油盒，元宝形状，寓意招财进宝，铁油盒为套装（两个油盒，两块强力磁铁）。适合任何牌子的抗磨试验机，只需要把原来的油盒夹子卸掉即可。油盒为0.5mm的拉伸铁，一次成型，永不漏油，永不变形，永不破碎，使用起来比原来的塑料油盒方便的多，且视觉效果大大的增强。准确的尺寸一点也不向外溅油，可以给你的抗磨试验机升级了。

7.为了满足各种不同油的特点，我们将原来的固定的顶丝改成可以移动的，这样客户就可以根据自己油的特点进行调整，从而找到一个最佳的位置，让自己品牌的油的实验结果达到最佳。

8.自有加工中心，所有的轴我们都经过特殊处理保证使用过程中永远都不变形，杠杆我们经过了加硬处理（刚性强）保证实验的持久性。

9.所有的电器原件我们都采用的是国产中质量最好的产品，以保证机器使用寿命。

物流服务

我们默认德邦物流，如果选择别的物流的话请提前说明，我们会按照要求去发货，但是多出的物流费用由客户承担。

提货的时候一定要仔细验收，检查箱子的外观有无破损，如有破损，一定要告知物流，因为我们的货物都有保险。如果不检查就提货而出现问题，责任由自己承担。

EHY系列抗磨试验机的工作原理是利用杠杆放大负荷力，向磨擦副加压，使接触点上产生极高压强，在磨轮转动过程中，加速实验钢珠的磨损来观测和评定润滑剂的承载能力的试验装置。在这种特定的润滑条件下，1分钟模拟试验相当于一般机件正常运转1年的磨损量。配置了数字转速表的机器具有明显的技术优势：高档润滑油在同样负荷下磨损小，主轴转速不降或下降极小。

本试验机使用前应注意国内市电电压为交流220伏，以 $\pm 5\%$ 为宜，电气系统要妥善接地，操作人员应有机械及用电安全的常识。试验机目前共有4种款式，均共用操作平台。

二、使用步骤

1. 把机器放置于平整结实的桌面，把摩擦实验钢珠（轴承滚柱）固定于短杠杆的缺口中，插好电源插头。
2. 将机器上方的电源开关打开，用配置的油石将磨轮打磨光滑并拭净，关电源。
3. 把短杠杆安在支销上并正好压紧，将长杠杆安在短杠杆后端的支销上，使长杠杆前头的螺钉刚好顶在短杠杆尾部斜面上，此时，长杠杆尾部放置于指示者左方的；
4. 把试验用油加入洗净的油盒内，使磨轮正好接触油面。开电源，在长杠杆的砝码托盘上均速

三、以测试油品的性能分有3种实验功能：

1. 测试油品的抗磨性能（记录实验钢珠的磨痕大小、电机电流及油温变化）

（1）：试验用油为普通机油时，一般放置4块砝码（0.6KG），磨轮上普通机油油膜破裂，电流增大，磨轮发出刺耳噪音，此时，磨轮与实验钢珠很快抱死（马上关掉电源）。拆下短杠杆上的实验钢珠观看磨痕，痕迹较大($3 \times 6\text{mm}^2$)，擦伤较深。

（2）：试验用油为添加了抗磨剂的高级机油时，逐一放置砝码，可放置至少12块（0.6KG）砝码，而电流没有增大，磨轮与实验钢珠没有抱死，噪音很小至没有，关掉电源，观看磨痕，痕迹很小（ $1.5 \times 2.5\text{mm}^2$ ）（仅供参考，不同油品磨痕大小不一样。可以进行不同品牌同类机油的磨痕对比试验

。

2.

测试油品的极压性能（记录实验时最多放置的砝码数量）。

磨轮在与实验钢珠进行磨擦时，在一定的时间内（例如3分钟），机油承载的最大砝码数为其极压性体现。普通机油一般是4块砝码，油膜即破裂、磨轮与钢珠抱死，添加了抗磨极压剂的高级机油最多时可加到15-20块甚至更多砝码，油膜仍运转良好。

注：润滑脂（黄油）可将其用木片挑入钢珠与磨轮的间隙中试验。

3.

无机油运转试验，测试的是机油的无油极压抗磨性能。

拆下油盒，不打磨磨轮，短杆钢珠原位不变，逐一加砝码，最多的可放置15-20块砝码，而一定时间后，关掉电源，实验钢珠上的磨痕没有增大，说明金属表面已形成油膜保护层。

四、以磨轮与实验钢珠接触方式常用的两种实验功能：

1. 点接触实验功能。 实验钢珠平行放于短杠杆缺口中使与磨轮垂直接触，测试结果磨痕为一近似椭圆点状。
2. 线接触实验功能。 实验钢珠垂直放于短杠杆缺口中使与磨轮平行接触，测试结果磨痕为一线条形状。此种面较大，油温变化明显，此时将测温表探头插入油盒内并浸入实验油中，开启电源，能最直观看看到油品的温升。油品油温变化慢，油温低。反之则油温高。

注：本机可采用点、面（短圆柱）2种接触方式。

五、以加载形式分有三种实验功能：

1. 砝码加载。即在长杠杆的砝码托盘上逐一加砝码块

2. 扭力扳手加载。将长短杠杆从支销上轻轻取下，把连接扭力扳手的靴形块安于支销上，将扭力扳手装在靴形的缺口装上实验钢珠并压于磨轮上端，此时扭力扳手是朝向演示者右方，这一实验方法可以方便使用者外出携带。于标准配置的长杠杆（250mm）而言，每加一块0.5公斤的砝码相当于5牛·米(N·m)的扭矩值,10公斤的砝码则近似于100牛·米(N·m)扭力扳手的对应极限值。但这种极限超负荷试验，除了增强版机型外，不宜过久操作，

六、注意事项：

1. 每做一次实验要转动钢珠于一新位置，清洗油盒，打磨磨轮，并用卫生纸抹干净，否则实验结果不准确。 2.

磨轮与实验钢珠抱死时即关掉电源开关，以免电机负荷过大受损。 3.

加载砝码时要均速，一般每10秒钟加一块。不可时快时慢，否则试验重现性不好。 4.

加载砝码前须让磨轮在待测油中无负荷运行一会，以使油膜充分形成。 5.

本机主要用于油品抗磨极压性的对比实验，为保护机器的使用寿命，请不要长时间进行超负荷、破坏性实验。

各机型均可插入测温表探头观察油品温升。表中9V电池可连续使用30小时，关机时请同时关闭测温表电源，以