

# 安川点焊机器人机械手 MS165

产品名称	安川点焊机器人机械手 MS165
公司名称	济南拓峰自动化科技有限公司
价格	201000.00/台
规格参数	品牌:安川 型号:MS165
公司地址	山东省济南市高新区工业南路44号丁豪广场4号楼2单元705室
联系电话	0531-68650571 15689736116

## 产品详情

公司：济南拓峰自动化科技有限公司

网址：<http://www.jntuofeng.com>

联系：郝经理

电话：15689736116

QQ：2334065959

安川点焊机器人机械手 MS165

简介：

应对新型控制柜DX200拥有更高生产效率的多功能机器人

6轴垂直多关节 负载：180Kg 动态范围：2702mm 控制柜：DX200 用途：点焊、搬运

特性：

### 1. 通过新型减震控制实现高速化。

实施全轴动作速度高速化与减速机刚性提高等措施，并开发新减震控制方法，缩短了循环时间，实现了生产效率的提高。

### 2. 扩大搭载点焊钳时动作范围。

在配备管线包时，搭载点焊钳时机器人R轴（手腕旋转），B轴（手腕摆动），T轴（手腕回转）时动作范围得到扩大，每一台机器人的打点数得以增加，从而提高了生产效率。

### 3. 机器人小型化，流线性本体设计，可以实现高密度配置。

与以前的机型相比，机器人安装占用的宽度和面积都得以大幅减小，方便实现高密度配置，提高生产效率。

宽度：625mm（减小24.8%），安装面积：减小34.7%。

### 4. 实现可搬质量的上升并且省配线。

在配备电焊钳管线包的情况下，可搬质量仍可达到165KG/210KG，大型点焊钳也可很好地对应，动力电缆由2根变成了1根，配线作业变得简单快速，并且维修变得更加容易方便。

参数：

机器人型号	MS165
适用控制柜	DX200
设置*1	F
自由度	6

可搬质量		180kg
垂直伸长度		3393mm
水平伸长度		2702mm
重复定位精度*2		± 0.2mm
动作范围	S轴（旋转）	-180 ° ~ +180 °
	L轴（下臂）	-60 ° ~ +76 °
	E轴（肘）	-
	U轴（上臂）	-147 ° ~ +90 °
	R轴（手腕旋转）	-360 ° ~ +360 ° *4
	B轴（手腕摆动）	-130 ° ~ +130 ° *4
	T轴（手腕回转）	-360 ° ~ +360 ° *4
最大速度	S轴（旋转）	125 ° /s
	L轴（下臂）	115 ° /s

	E轴（肘）	-
	U轴（上臂）	125 ° /s
	R轴（手腕旋转）	182 ° /s
	B轴（手腕摆动）	175 ° /s
	T轴（手腕回转）	265 ° /s
容许力矩	R轴（手腕旋转）	1000N.m*4
	B轴（手腕摆动）	1000N.m*4
	T轴（手腕回转）	618N.m
容许惯性力矩（GD2/4）	R轴（手腕旋转）	90kg.m <sup>2</sup> *4
	B轴（手腕摆动）	90kg.m <sup>2</sup> *4
	T轴（手腕回转）	46.3kg.m <sup>2</sup>
本体质量		970kg
电源容量*3		5.0kVA

\*1：F=置地式，W=挂壁式，C=倒挂式，S=支架式(挂壁式时，S轴的动作会有限制，请注意。)

\*2 : JIS B 8432为基准。

\*3 : 因用途，动作模式而异。

\*4 : 无装备电缆时的值。