

# 采购藤制休闲桌椅精致仿藤沙发桌椅户外编藤家具

产品名称	采购藤制休闲桌椅精致仿藤沙发桌椅户外编藤家具
公司名称	广州市康图家具有限公司
价格	2300.00/套
规格参数	品牌:广州康图家具 型号:DH-0006 颜色:黑色,棕红色
公司地址	广州市番禺区沙湾镇古坝
联系电话	020-84731172 13798171937

## 产品详情

**PE藤特征** PE藤主要成分为聚乙烯，是高分子有机化合物，由乙烯聚合而成，分为低分子量和高分子量两种，低分子量的一般呈液体状，无色、无味，不溶于水，高分子量的一般呈固体状，乳白色，热塑性大，手摸有蜡感，它耐腐蚀，绝缘性能好。高密度的聚乙烯具有刚性、硬度和机械强度大的特性，可以做容器、管道，也可以做高频的电绝缘材料，用于雷达和电视。它不溶于水，吸水性很小。它吸水率很小，不易潮湿，有绝缘性能。把微粒状的聚乙烯掺在水泥中，可做墙壁和地板，是一种较好的储热材料。根据它的其他特性，这种建筑材料还有防漏电、防热、防潮和防腐蚀的作用。 PE环保藤条，有圆藤、扁藤、压纹藤、仿真藤、效果藤、梦幻藤、变色藤拉长、发泡、细拖、密面、发霉、刮毛、混色、穿线等效果，适用与室内及户外家具使用。尺寸款式多样、颜色丰富多变，是用来替代自然真藤必不可少的产品。而且产品具有延展性，可洗、不易霉变、不含有毒物、防紫外线及抗不良天气环境等特点。PE物化性能

PE是典型的非极性、低结晶型的高分子材料。在注塑中常用的有LDPE和HDPE两种树脂。 PE树脂的吸水率很低(<0.01%)，而且微量水分对制品的外观及性能无显著影响，因此，完整包装的树脂在注塑前不必干燥。必要时，可在70~80℃下干燥1~2h。为保证制品具有一定的力学强度，通常选用MFR值稍低的牌号，而对于强度要求不高、薄壁、长流距的制品，MFR值可选择大些分子量分布宽流动性好的PE。 PE的熔点不高，熔点明显，熔程较窄(3~5℃)；但在成型过程中，出于结晶晶核的熔融需吸收大量的热量，故料筒实际温度要比熔点高。一般情况下，PE注塑时选用的料筒温度，主要是以PE的密度高低和熔体流动速率值的大小为依据，此外，与注塑机的类型、制品的形状等有关。LDPE的料筒温度可控制在140~180℃，HDPE则控制在180~220℃。PE易热氧化，分解温度在300℃以上。为防止颜料的迁移性，要注意对着色剂的选择。成型时注射压力的选取，主要是根据熔体的流动性、制品壁厚及形状等而定。由于PE在熔融状态下的流动性好，因此，加工时可采用较低的注射压力，一般为60~80 MPa；而对于一些薄壁、长流距、形状复杂、窄浇口的制品和模具，注射压力应适当提高至120 MPa左右。虽然提高注射压力可降低制品收缩率，但过高时会出现溢料，导致制品内应力增加。

