

氧气浓度检测仪

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 氧气浓度检测仪 |
| 公司名称 | 济南大象安防设备有限公司 |
| 价格 | 1.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:大象 型号:DX-100 |
| 公司地址 | 山东省济南市高新区丁豪广场 |
| 联系电话 | 0531-67804961 15588893935 |

产品详情

氧气浓度检测仪

(1) 控制器主要功能

数码管显示

界面清晰友好，操作简便

直观、准确的显示可燃气体浓度及故障

可手动设置浓度比例、高低报数值和清零等功能

具有设备故障、报警、声光指示等功能

具有多路通道，可以连接多个探测器

整体采用防爆设计

可手动控制哪一通道显示、锁定通道、消音等功能

大气压力：86kpa—106kpa

接收（4~20）mA标准信号功能

(2) 控制器主要技术指标

显示方式：数字显示 报警方式：声光报警 低限报警：25%LEL

高限报警：50%LEL 响应时间：< 30s 报警音量：> 65dB

电源：AC220V ± 15% 50HZ 功耗：2W

使用环境：温度：—10 ~50 湿度：93%RH

输入接口：三线制 示值误差：± 3%FS

外形尺寸：330 × 220 × 65mm（8路） 安装方式：壁挂式

（3）探测器主要功能

(4~20)mA模拟量信号输出

现场高亮度的LCD报警显示(可选)

直观、准确的显示气浓度

界面清晰友好，操作简便

可手动设置浓度比例、高低报数值和清零等功能

整体采用防爆设计

采用可更换的传感器探头

可直接配置本公司声光报警器

（4）探测器技术指标

显示方式：LCD液晶显示

报警方式：声光报警

低限报警：25%LEL

高限报警：50%LEL

响应时间：< 10s

报警音量：> 65dB(本产品不含声光报警器功能，需选配声光报警deng。)

电源：DC24V 50HZ

功耗：3.5W

使用环境：温度：-40 ~+60

隔爆等级：Ex d C T6 Gb

输出接口：三线制

示值误差： $\pm 5\%FS$

安装方式：固定式

输出信号：4-20mA

济南大象安防设备有限公司

联系人：张经理

电话：0531-67804961

手机：15588893935

传真：0531-67804961

邮箱：3386931964@qq.com

Q Q: 3386931964

氧气浓度检测仪