

SZD-1HTF	1.2	220/50	1/0.85	90	ZG1	50	630	450	640
SZD-2HTF	2.4	220/50	1/0.85	90	ZG1	80	700	450	830
SZD-3HTF	3.8	220/50	1.25/1.25	140	ZG1.5	105	850	500	920
SZD-6HTF	6.5	220/50	1.5/1.5	180	ZG1.5	150	880	550	1020
SZD-8HTF	8.5	220/50	2.5/1.8	180	ZG1.5	160	880	550	1020
SZD-10HTF	10.7	380/50	3/2.5	2 × 140	ZG2	240	1180	670	1080
SZD-13HTF	13.5	380/50	3/2.5	2 × 140	ZG2	260	1180	670	1080
SZD-15HTF	18	380/50	3.6/3	2 × 140	DN65	310	1360	710	1220
SZD-20HTF	25	380/50	5.0/4.0	4 (2) × 1 80	DN80	400	1360	710	1220
SZD-25HTF	28	380/50	6.0/4.5	4 (2) × 2 20	DN80	450	1650	750	1290
SZD-30HTF	33	380/50	7.5/6.5	6 (3) × 2 50	DN100	780	1670	750	1570
SZD-40HTF	45	380/50	10.5/8.8	6 (3) × 2 50	DN100	820	2000	950	1740
SZD-50HTF	55	380/50	12/10.2	6 (3) × 4 50	DN125	900	2350	1050	1910
SZD-60HTF	65	380/50	15/13	8 (4) × 1 80	DN125	1100	2550	1100	1940

工况条件与技术指标

- 制冷系统配置完善。机器的关键部件采用进口名牌产品，在保证了解理效果的同时又保证了系统的可靠运行和寿命。
- 制冷及空气系统经专家准确计算，设计参数均保留20%以上的余量。
- 气液分离彻底。采用过滤式气液分离器，内装美国HANKISON滤芯，气液分离效果彻底，避免了水分的二次蒸发，确保冷干机的干燥效果的重要作用，它比旋风分离器分离效率更高，分离效率达到99.99%。
- 管路系统采用内镀锌紫铜管，工作压力0.3—4.5MPa任意选择。
- 选用不锈钢管路，适合医药、食品行业、耐酸耐碱耐腐蚀。
- 空气热交换器采用内外壁全波纹铜管，增大冷量利用率，逆流式结构，回温好，不结露。
- 蒸发器为亲水处理薄壁紫铜管带纯铝鳍片，扰流结构换热效率高。
- 排污系统优。冷干机结构采用三级以上排水，及时有效排出大量的冷凝水及油污，从而在确保系统及空气的干净和干燥的同时也降低了系统的负荷。
- 多种形式（单、集、联控、PC板、变频等）的控制线路，适合不同用户选用。
- 外转子冷却风扇，大风量，低噪声、频繁启停长寿命。
- 水冷凝器为低翅铜管，慢水流、多冲程，换热效率高，长期使用不易结垢。
- 阿姆斯壮泡沫阻燃绝热材料，冷量散失最少。
- 压缩机防护等级为IP54级（防尘及防溅）。