

松下氩弧焊机YC-200BL3 手提便捷式直流脉冲TIG焊机

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 松下氩弧焊机YC-200BL3 手提便捷式直流脉冲TIG焊机 |
| 公司名称 | 上海岩畅机械设备有限公司 |
| 价格 | 9800.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:松下 型号:YC-200BL3HGE 输入电压:220V |
| 公司地址 | 上海市奉贤区青村镇沿钱公路351号184室 |
| 联系电话 | 021-58220873 13917964685 |

产品详情

Panasonic/松下直流脉冲氩弧焊机YC-200BL3

产品介绍

1. 通过全数字控制，可方便实现精密的焊接条件设定、再现与管理
2. 便携式设计，全部为牢固的钣金机身构造，重量只有10KG，可像普通公文包一样手持携带
3. 附带防触电机能，在待机时防止触电（手工焊时）
4. 搭载电弧推力功能。避免粘条，提高工作效率（手工焊时）
5. 可实现良好的起弧控制与1安培单位的电流设定
6. 直流TIG焊接脉冲频率设定范围0.5--500Hz,对应多种焊接条件，实现高品质的焊接
7. 三层横向叠加放置保管OK
8. 操作简单，大型微调旋钮配合3个按钮即可操作

9. 可存储和调用9组焊接条件

10. 最适合小电流的薄板焊接

额定规格

| | | |
|-----------------|-------------------------------|-------------|
| 电源型号 | YC-200BL3 | |
| 产品序列号 | YC-200BL3HDE | |
| 额定输入电压 | DC 单相 220 V | |
| 电源频率 | 50/60 Hz | |
| 额定输入容量 | 7.3-7.8 kVA | |
| 额定输入功率 | 4.8-5.1 kW | |
| 额定空载电压 | 71 V | |
| 输出电流范围 | TIG | 5 - 200 A |
| | 焊条电弧焊 | 5 - 150 A |
| 输出电压范围 | TIG | 10.2 - 18 V |
| | 起始电流 | 5 - 20 |
| 脉冲电流 | | |
| 收弧电流 | | |
| 额定负载持续率 | 20% | |
| 控制方式 | IGBT逆变控制 | |
| 提前送气时间 | 0 - 25 s (0.1s单位) | |
| 滞后停气时间调整范围 | | |
| 上升时间调整范围 | 0 - 10 s (0.1s单位) | |
| 下降时间调整范围 | | |
| 电弧点焊时间调整范围 | 0.1 - 5 s (0.1s单位) | |
| 脉冲频率调整范围 | 0.5 - 500 Hz | |
| 脉冲占空比 | 50 % (固定) | |
| 收弧控制方式 | 收弧 “有”、 “无” 两种方式 | |
| 焊接条件存储 | 9组 | |
| 电磁兼容分类 | A类 | |
| 高频发生装置 | 火花发生器 | |
| 冷却方式 | 强制风冷 | |
| 绝缘等级 | 200 | |
| 防护等级 | IP21S | |
| 外形尺寸(W × D × H) | 95 × 420 × 295 mm (不包括凸起部分) | |

重量

10 kg

唐山松下产业机器有限公司自1994年成立以来，秉承松下数十年来积累的焊接及其设备制造技术，全心全意地致力于高品质焊接设备的开发与生产。唐山松下目前拥有广泛的焊接设备品种，涵盖弧焊机，电阻焊机，等离子切割机以及机器人，是目前国内最大的焊接制造企业。

唐山松下同时积极致力于数字化焊接设备的研究与制造，将继续以科技为您提供高性能的产品，我们还通过遍布各地的代理网络为您提供优质的服务，向您奉献“放心”与“安心”

焊接和切割领域，唐山松下是您的合作伙伴。