

无磷纳米陶化剂 无磷皮膜剂 环保皮膜剂

产品名称	无磷纳米陶化剂 无磷皮膜剂 环保皮膜剂
公司名称	东莞市冯氏清洗用品科技有限公司
价格	15.00/公斤
规格参数	品牌:冯氏 型号:4011 PH:3-5
公司地址	东莞市清溪镇大利村九乡金竹街旺利科技园
联系电话	0769-33663698 13682303328

产品详情

纳米硅烷陶化剂4011

4011纳米硅烷陶化剂

是综合锆盐、食品级弱酸、植物提取物成膜助剂、[硅烷](#)等经过特殊工艺处理的新型环保高效产品。产品性能稳定，符合ROHS认证，绿色环保，抗盐雾腐蚀能力强，是传统磷化液、铬化液、钝化液的理想替代品。能在钢铁、不锈钢202、不锈钢304、锌、铝、镁、铜等金属材料表面形成致密均匀转化膜或吸附膜。膜具有优良的耐腐蚀性、抗冲击性，能大幅提高涂层的附着力。生成过程中无需加热，槽液中不产生沉渣，对环境无污染。该产品能替代传统铬化、磷化、钝化产品，避免环境污染。其性能优于国内、国际同类产品先进水平。

与同类产品相对比

- 1、 室内防锈一至六个月。同类产品防锈三至十天。
- 2、 用自来水、回收水清洗。同类产品用纯净水、去离子水洗。
- 3、 过酸除锈后的膜更耐腐蚀。同类产品过酸后干燥后即返锈或三至四天就返锈。
- 4、 此膜干燥后在浓盐酸中要浸泡十分钟以上才能退膜。同类产品不耐溶剂久擦。
- 5、 皮膜后可不水洗，废水零排放。同类产品清洗不净会掉漆膜。

一、 产品特性

- 1、 膜层特征：膜层均匀，在钢铁表面形成无色至海蓝彩色膜至金黄色膜，在铝、镀锌件表面形成无色至淡蓝色至金黄色膜（可调配）。
- 2、 折弯测试按《GB1731—79漆膜柔韧性测定法》标准， 涂层不破坏。

- 3、 附着力测试按《GB9286—88色漆和清漆漆膜的划格法试验》标准，涂装后的漆膜附着力0级。
- 4、 耐腐蚀性盐雾测试按《GB1771—91色漆和清漆耐中性盐雾性能的测定》标准,按GB1740—79的规定来评定。冷轧板涂装后中性盐雾800小时腐蚀宽度 < 2毫米（喷粉），1000小时腐蚀宽度 < 2毫米（水性漆），2000小时腐蚀宽度 < 2毫米（UV漆）。
- 5、耐冲击性测试按《GB1732—79（88）漆膜耐冲击性测定法》标准：180公斤冲击涂层不脱落。同类产品抗冲击力只有30--50公斤

二、性能指标

- 1.外观：淡乳色至淡黄色液体
- 2.气味：无不良气味
- 3.PH：2.5~3.5之间
- 4.比重：1.02~1.04

三、工艺参数

- 1、配置用量：1 - 8%
- 2、PH：3.5~5.5
- 3、总酸：1-10
- 4、处理温度：常温-40（10 即可使用）
- 5、处理时间：铝、锌合金0.5~3分钟，[镀锌件](#)2~4分钟，冷轧钢板3~8分钟。
- 6、开槽：将计量好的4011陶化硅烷剂加入槽中，加以搅拌，搅拌后检测符合操作工艺即可使用。
- 7、将工件浸入槽液经多次振动3-8分钟、喷淋2 - 3分钟视膜能达到最佳要求的陶化膜质量及抗腐蚀性能即确定最佳药水点数和处理时间转下道工序或水洗干燥。

四、处理工艺

1、钢铁件无锈产品

除油 -- 水洗 -- 水洗 -- 陶化 -- 水洗 -- 电泳（或下道工序）

除油 -- 水洗 -- 水洗 -- 陶化 -- 水洗 -- 干燥 -- [涂装](#)

2、钢铁件有锈产品

除油-- 水洗-- 水洗 -- 有酸或无酸酸洗—水洗—水洗—中和（若强酸洗后可中和后加一水洗）-- 陶化--水洗—后工序

3、铝、锌、镁产品及合金类

弱碱除油 -- 水洗 -- 水洗—酸脱(限铝材)-水洗-活化-水洗 -- 陶化（可做金黄色膜）-- 水洗-后工序

五、 注意事项

- 1、 适时视点数和效果降低而添加维持总酸点数。
- 2、 本配方沉渣少，根据洗货多少，一般六个月左右翻一次槽或有条件视工件表面每天或几天用水泵抽底部的有渣液过滤回收使用。
- 3、 在操作过程中，搅拌与振动有助于工件的化学反应提高陶化膜质量。
- 4、 4011陶化硅烷剂含有弱酸性物质，如有不慎溅入眼睛，应及时用大量清水冲洗。
- 5、 存放静止时会出现乳化性分层悬浮液体，使用时用力摇动包装桶，使液体成份均匀，不影响产品质量。

六、 本产品与传统 [磷化](#)、[铬化](#)、[钝化](#)的比较优势

- 1、 优异的[环保](#)性，无磷、有害重金属，废水排放少，处理容易，环保成本低。可免清洗，废水可零排放。废水简单处理可回收循环利用。
- 2、 适用于多种金属材料——[冷轧板](#)、[镀锌板](#)、铝板、压铸铝、压铸锌、镁合金等可共线处理。
- 3、 操作工艺简单，不需要表调、钝化等工艺，不需要控制游离酸、促进剂。
- 4、 常温下处理，节省能耗，槽液无须加温。
- 5、 降低废水处理的成本，综合成本比锌系[磷化液](#)节省80%。
- 6、 陶化处理与现有设备工艺不冲突，无须设备改造可直接替换磷化，能与原有[涂装](#)处理工艺相容，能与目前使用的各类油漆和粉末涂装相匹配。

七、 包装运输：25Kg/桶，按普通货物运输