

机房专用防尘漆生产销售

产品名称	机房专用防尘漆生产销售
公司名称	山东机房专用防尘漆销售公司
价格	150.00/桶
规格参数	品牌:卓越 型号:F001 品牌:立邦
公司地址	济南市历下区康虹路1881号
联系电话	15668491515

产品详情

机房防尘漆施工流程

1 基层处理 刮腻子补孔 磨平 满刮腻子 磨光 满刮第二遍腻子 磨光 涂刷第一遍防尘漆 磨光 涂刷第二遍防尘漆 清扫

2 施工工艺基层处理：对不同材料的基层应分别用不同的方法处理，处理后要达到表面平整、干燥、无油污、无浮尘。混凝土或抹灰基层含水率不得大于10%满刮腻子：刮墙腻子由白乳胶漆、滑石粉或大白粉、2%羧甲基纤维素溶液调配而成，调成比例为

1:5:3.5（重量比）第一遍腻子要求横向刮满，第二遍腻子要求竖向刮抹。要求刮抹平整、均匀、光滑、密实；线角及棱边整齐。满刮时，不漏刮，接头不留槎，不玷污门窗框及其他部位。干透后用砂纸打磨平整。

3 磨砂纸：每道腻子应磨砂纸一遍，每道砂纸要把墙面磨光、磨平、不留浮腻子和刮痕，并将浮尘清扫干净。

4 封底漆：若采用高档乳胶漆，则在第二遍满刮腻子后增加封底漆工序。封底漆可采用滚涂或是喷涂方法施工，施涂时，涂层要均匀，不可漏涂，若封底漆渗入基层较多时，需重涂

5 涂刷乳胶漆。施工时乳胶漆的涂膜不宜过厚或是过薄。一般以

充分盖底、不透虚影、表面均匀为宜。涂刷遍数一般为两遍，必要时可适当增加涂刷遍数。在正常气温条件下，每遍涂料的时间间隔约为4h左右。

6 磨光：第一遍乳胶漆涂刷施工结束4h后，用细砂纸磨光，若天气潮湿，4h后未干，应延长时间，待干燥后再磨。

7

清扫：清扫飞溅的防尘漆，房顶、专墙乳胶漆可采用刷、滚涂施工方式外，还可以采用喷枪进行喷涂。