

奉承380V1.5KW除尘灰斗加热器

产品名称	奉承380V1.5KW除尘灰斗加热器
公司名称	江苏奉承电热电器有限公司
价格	22.00/台
规格参数	品牌:奉承 型号:非标
公司地址	盐城市长坝路16号金色华庭1幢201室
联系电话	0515-83069676 13485253770

产品详情

灰斗伴热（灰斗电伴热，防尘电伴热）

电伴热系统在垃圾焚烧发电厂主要应用为防止垃圾焚烧后的飞灰凝结在设备表面。一般情况下，飞灰从反应器下部出来后，经过除尘器的灰斗，从灰斗的下部，经过螺旋输送机，链式输送机到斗提机。通过斗提机把飞灰提升到灰仓的上部，在灰仓中储藏，灰仓下部有卸灰系统。通常情况下，这些设备以及相关的管道和阀门都需要电伴热系统，当然对于灰斗，灰仓和反应器可能只需要下部伴热。

正常情况下，飞灰的操作温度为250度左右，同时这也是电伴热系统的暴露温度。飞灰在120-130度左右会凝结，如果设备表面凝结了大量的飞灰，会妨碍正常工作，因此需要电伴热系统，并且该温度为电伴热系统的维持温度。一般来说，正常生产时，电伴热是不工作的，只有设备不运行时，才开启电伴热系统。

以确保设备再启动时能正常工作。

为克服堵塞和酸性腐蚀问题，灰斗一般采用电伴热的方式维持表面温度在酸的露点以上。

伴热系统不仅能够满足灰斗启动和正常运行状态，而且能满足低工作负荷状态。因而，需要知道废气在设备低负荷和高负荷状态下的工作温度以及相应的露点温度范围，从而能可以引申灰斗预热温度和维持温度两个概念。

当锅炉刚启动时，对灰斗下三分之一面积或二分之一高度的侧面在一个规定的时间内预热，一般为8-10小时。预加热可以防止灰尘在灰斗中凝结。一般预热温度在65 左右高于气温以保证表面温度刚好高于水汽露点但又低于正常操作温度，可以极大地节省操作费用。

当废气和灰尘进入除尘器，飞灰被分离，落入灰斗的预热环境温度，不会发生凝结。电加热带随后提高灰斗壁温度到设定的维持温度，达到维持温度之后，灰斗加热系统将依此温度进行热循环工作。根据不同的环境温度，热循环的时间跨度为整个升温时间的40%-60%