

汽车减震器内管加工生产线

产品名称	汽车减震器内管加工生产线
公司名称	上海长恩精密机械有限公司
价格	680000.00/台
规格参数	品牌:长恩精机 型号:cn160801
公司地址	上海市奉贤区庄行镇航南公路1258号
联系电话	86-2151691629-115 18001753696

产品详情

上海长恩精密机械有限公司www.changen.net设计制造出管件加工生产，采用全新的无屑切管术，本加工生产线对薄壁汽车减震器内管进行切割、倒角、在线检测、合格品/非合格品的自动分选等加工工序。机床采用无屑切割，所有加工工序全自动完成。通过更换刀具和工装夹具可以满足不同规格尺寸、不同材质产品的加工需求。与传统机型相比，极大地提高了材料利用率及生产效率；降低了工人的劳动强度、节约了人力、物力成本。

工序一、上料机构

- 1、采用7米长的重型料架，一次上一捆120根料，可供加工6小时左右；；
- 2、上料滑台采用伺服传送机构，以达到控制切割管径长度的一致性和可调性。
- 3、夹块为可快速更换式，方便不同外径尺寸的管件。

工序二、切管

自动进料后，管件精确定位，油压夹紧，双刀片同时进刀，环形切管。与有屑切管相比，管子端面平整光滑，产生毛刺较少。

工序三、两端倒角平端面。

工序四、检测与自动下料

长度自动检测机构，长度控制0.1mm以内.非合格品直接从废料口出料，合格品进入料箱。

序号	项目	相关参数
1	工件材质	Q235
2	原材料长度	6m
3	原材料直径	¢ 20 ~ ¢ 40
4	原材料壁厚	1.5mm
5	切管长度	200mm ~ 400mm