

硫化罐厂家工艺价格-按要求定做

产品名称	硫化罐厂家工艺价格-按要求定做
公司名称	诸城市鲁艺机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鲁艺 型号:2060 安全连锁:六层
公司地址	山东潍坊诸城市城东工业区
联系电话	0536-5838005 17076375666

产品详情

公司	诸城安泰机械有限公司	主营产品	硫化罐
联系	桓志伟(女士)	工厂地址	山东诸城城东工业区
手机	18765791119 17076375666	QQ	2076783442

安泰机械专业生产各种硫化罐。

主导产品

：硫化罐（大型硫化罐、电硫化罐、全自动硫化罐、电加热硫化罐、蒸汽硫化罐、电蒸汽硫化罐、电烧水硫化罐、电干烧空气硫化罐、巨型硫化罐、立式硫化罐、导热油硫化罐、间接加热硫化罐、橡胶硫化罐、胶辊硫化罐、微波硫化罐、远红外硫化罐、胶管硫化罐、胶鞋硫化罐、胶辊硫化罐、船用护舷硫化罐、新型硫化罐、节能硫化罐、玻璃釜、高温高压玻璃釜、高压玻璃釜）等成套设备。

技术说明：

安泰公司最新研发的产品，采用温度、压力、时间自动控制系统，不需人工操作，开门方式便捷、使用安全高效，硫化效果明显好于其他设备。是我公司在借鉴国内外的基础上，成功研制的一种节能、高效的设备，设备在工作时达到了最好的运行效果，通过多年国内外客户使用的反馈情况，其性能明显优于

其他设备，既能节省能源，又能便于查询与管理。

直径500-6000mm，长度1000-60000mm，均可为客户单独设计定做，最大限度的满足不同产品的技术要求。

1、加热方式

：锅炉蒸汽加热、电加热、间接蒸汽加热、导热油加热、微波加热、电磁加热各种加热方式客户可根据产品的要求进行选择。

2、开门方式：手动快开门(人工手动转动手轮，开启罐门。故障率低，方便快捷)

电动开门（采用电机转动法兰，实现罐门的开启与关闭，不需人工操作）

气缸开门（采用空压机往罐门补气，用气缸来转动法兰，无需人工操作，方便快捷）

液压自动开门（采用油缸跟液压站来实现罐门的开启与关闭，不需人工操作）。

3、罐门密封方式：采用充气式硅胶密封圈，密封效果明显好于其他方式，使用寿命1年以上。

4、罐门安全连锁方式

：（1）、压力自动安全连锁（2）、手动安全连锁，彻底解决了工人误操作带来的安全隐患。

5、控制方式

：（1）、采用智能电脑自动控制（自动升温、自动控温、自动保压、自动泄压）可储存9种工艺，每种工艺分八段升温、保温，开机后不用管，比传统手动控制节约人工35%以上。

（2）、PLC电脑全自动控制（大屏幕）可设置20个工艺，每个工艺分8个升温段，可U盘存储打印，可查看温度压力曲线）

（3）、手动控制，人工手动控制各个阀门的开关，最传统的控制方式。

6、技术支持

：安泰机械为您提供多方面的技术资料服务，24小时电话随时给您解决遇到的产品咨询问题和提供机器日常维护资料。

7、售后服务

：按您的实际使用情况由安泰机械的专业技术人员为您指导安装、调试、以确保我们产品在使用中安全可靠，为您能掌握更全面更科学的产品使用方法，我们将为您提供及时的人员培训服务，我们遵循国家和行业的有关规定实行“三包”和终身服务。

我们将一如既往，不断努力，继续为广大用户提供优质的产品和完善的售后服务。

鲁艺硫化罐-专业制造高品质硫化罐-用心制造-用品质说话

联系方式：桓志伟18765791119

安泰电加热硫化罐安全操作规程

1、在生产前，必须对硫化罐进行细致检查，并清除罐内障碍杂物，把好进料质量。原料和成品堆放要符合安全要求。罐盖紧固，螺钉应齐全，完好无损。设备的附属仪表、信号、压力表、安全阀应定期校验。机械轴承等装饰按规定加油润滑。硫化罐有漏气，压力表和安全阀失灵以及其他不正常情况时严禁继续工作。严格控制投料量、速度、顺序、温度、压力等，严格按照硫化工艺要求加温加压，防止罐内温度、压力急剧增高，超温差压。严禁设备带病运行。安泰机械是专业从事电加热硫化罐制作、销售的企业，我们所提供的电加热硫化罐质量优良，性能卓越，价格优惠，多年来深受广大客户的喜爱与支持。

在进行电加热硫化罐作业时，需要注意以下安全操作规程：

2、物料进出罐时，过桥铁轨要放平摆正，小车过轨轻拉稳推，不准快速碰撞，防止倾倒伤人。进罐后保险铁块卡牢。即使排气补气，减少易燃易爆混合气体含量。放气时，蒸汽压力降到零位，确认无残余压力时才可以打开中间和入口的封闭器，否则严禁打开罐盖。罐盖合缝时要把螺母均匀拧紧，不可有漏气现象。进气要缓慢，注意观察压力表读数，注意压力表是否失灵。在工作中如发现管路、阀门、仪表及罐体有强烈漏气等故障时，应立即关闭阀门，并打开排气阀门，及时报修。

3、工作中要精力集中，坚守岗位，时刻注意设备运转情况，以及周围的安全情况。硫化时，操作工人应在硫化罐侧面巡视，禁止立在罐盖前面、机头后面及罐盖合缝处，并注意阀门和管接头处，防止蒸汽冲出伤人。工作时不允许离人。装出罐时要和行车工密切配合，要遵守挂钩工安全操作规程。

4、工作结束要切断电源开关，检查所有的按钮、手柄是否在零位；关闭蒸汽、水等所有阀门，打开回水阀门。认真做好工艺和交接记录。禁止在硫化罐内休息和晾衣物。严禁空罐烘烤其他物品。

5、遇到异常情况时，应采取应急措施，及时报告，必要时撤离现场。严格执行电加热硫化罐的安全操作规程是对设备正常运行与人员安全的负责。我公司在电加热硫化罐制造工作上拥有多年经验。