

海虹老人牌无机富锌漆1571A

产品名称	海虹老人牌无机富锌漆1571A
公司名称	中远关西涂料化工(上海)有限公司
价格	15.00/L
规格参数	品牌:海虹老人 型号:1571A 漆面:平光
公司地址	上海市宝山区沪太路5589-55689号
联系电话	0512-55399011 13373639889

产品详情

老人牌无机富锌漆1571A 液体: :1571N 老人牌锌金属颜料: 97170 概述: : 老人牌无机富锌漆1571A 是一种双组份、溶剂型、快速固化的无机硅酸锌涂料, 有着优秀的耐候、耐磨性能。可用无空气喷涂法施工。漆膜借助空气中的水份固化。在PH值6-9的介质中有优良的耐化学品性能。耐热范围见后述。当局部机械破损时, 可提供阴极防腐保护。用途: : 1、作为通用的重防腐、防锈底漆。2、对于暴露在中等至严重腐蚀环境中及需经受磨损的钢铁表面, 其单一完整漆膜可长效保护钢铁表面。使用温度: : · 干燥环境下可用于车间施工, 耐持久(非周期性的)高温, 短期最高可耐500 高温。如果工作环境温度超过400 时, 最好能加涂一层老人牌硅酮铝粉漆56910。

- 如果在干燥条件循环工作环境温度下, 最大耐温为400 。
- 在潮湿环境下, 漆膜耐更高的温度时, 请参见备注。批准: :

经“劳氏船级社”认可为腐蚀控制涂料。物理参数: 颜色/色号: : 灰绿色/42200 漆面: : 平光 体积固体含量: : 58 ± 1% 理论涂布率: : 11.6米²/升(以50微米干膜计)。闪点: : 14 比重: : 2.5公斤/升 指触干: : 约30分钟(20 , 75%RH) 完全固化: : 约16小时(20 , 75%RH)(见备注) 挥发性有机化合物含量(V.O.C): : 565克/升 存储期: :

自生产之日起, 基料1571N为期6个月(25), 老人牌金属锌粉97170(储存在密封容中)为期3年。存储期视储存温度而定。如储存温度高于25 , 存储期将缩短。本品储存温度不得高于40 。如开封前液体已经胶化或混合漆料在施工前就胶化, 说明已超过储存期。施工说明: 混合比例: 液体1571N :老人牌锌金属颜料97170 = 3.4 :6.6(重量比)混合体积比, 详见备注。施工方法: 无空气喷涂 空气喷涂 刷涂(修补用) 稀释剂: 08700 08700 08700(最大体积): : (30%) (50%) (10%) 混合使用时间: : 2小时(20)。喷孔: : 0.48-0.58 毫米 喷出压力: : 10.0兆帕(无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整。)工具清洗: : 老人牌稀释剂08700 漆膜厚度: : 干膜: :50微米(见备注)。湿膜: :75微米。重涂间隔: : 最小: :见备注。最大: :无(见备注)。安全: 小心使用本品, 使用前和使用时, 请注意包装以及罐上所有的安全标签, 还应参考《老人牌公司材料安全说明》, 并遵守有关国家或当地政府安全规定。避免吸入溶剂蒸气, 避免油漆接触皮肤和眼睛, 严禁吞服本产品。采取必要的预防和防护措施防火、防爆及保护环境。只可在通风良好的情况下施工本品。在狭窄处或空气不流通处施工, 必须提供强力通风。老人牌无机富锌漆1571A 表面处理: :

用适当的清洁剂去除油、脂。用(高压)淡水冲洗掉盐份和其它污物。粗粒喷砂至少达到Sa2.5级标准，表面粗糙度相当于Rugotest标准的NO.3，BN10，Keane-Tator比较板最小3.0(角砂/钢丸)，或ISO比较板的中等粗糙度(角砂)。如果新钢材暴露环境恶劣程度不超过中等腐蚀(工业级)环境，且对钢材使用寿命没有特殊要求时，表面处理达到SSPC-SP6级即可。请阅本品《施工指导》。施工条件:

施工表面务必清洁、干燥，温度高于露点避免凝露。施工温度范围在-5 - 40 之间。固化时，要求空气的最低相对湿度为60%。如果相对湿度过低，需要浇淋淡水来辅助漆膜固化。

温度为20 ，漆膜干燥7小时以内，禁止对漆面进行浇水。漆膜干燥7小时以后，可以承受温和的浇淋。请参阅本品《施工指导》。加涂油漆: 无，或根据配套加涂。备注: 注意:

如果在绝缘情况下用作高温设备防锈保护，那么在停机期间，无水汽渗透是非常重要的。这样可避免温度升高时的“湿腐蚀”危险。潮湿环境下使用最大温度(非盐水): 60 。

漆膜厚度: 如面使用重防腐涂料配套，推荐1571A的干膜厚度为50微米，加涂前参考每个漆的不同《施工指南》。不涂面漆而作为的长效保护漆时，建议干膜厚度为75-100

微米。(干膜厚度范围不考虑在ISO19840列出的粗糙表面的纠正因子。)混合:

在罐中按体积混合时，混合操作如下:

量取1571N液体部分7.75份体积，然后加入老人牌锌金属颜料97170至10份体积。重涂间隔:

重涂间隔同时取决于温度和湿度。实际施工环境和标准环境之间的偏差将缩短或延长重涂间隔。

必须待1571A完全固化后，才能进行重涂操作。漆膜完全固化数据如下: 温度 最小湿度

完全固化时间 -5 75% 1月0 75% 2周10 75% 5天20 75% 16小时

请进一步参阅《施工指导》。声明:

本说明书的所有内容均译自英文版本，如有出入，以英文版本为准。注意: 本品仅适于专业用途。