

# 镀钛冲针冲头 非标冲针定制

产品名称	镀钛冲针冲头 非标冲针定制
公司名称	天津诚凯精密模具配件有限公司
价格	10.00/支
规格参数	品牌:诚凯 型号:1-30 精度:0.002
公司地址	天津市东丽区新市镇金钟开发区235号
联系电话	13920016576

## 产品详情

### 天津镀钛冲针 子母冲头 天津非标冲针冲头厂家定做

冲不锈钢冲针的选材究竟有多重要呢？一款冲针选择合适的材质，不仅能提高加工的效率，还会因为合适的硬度和韧性，从而降低因断针和磨损而频繁换针而带来的时间成本、人工成本和加工成本损耗。

冲针冲不锈钢时，硬度是影响冲针耐磨性的主要因素。一般情况下，所选材质的冲针硬度越高，磨损量就会越小，耐磨性也就越好。但是因为高硬度，冲针常要承受较大的冲击负荷，就容易导致崩裂断针。

那么冲不锈钢冲针的材质到底有哪些选择呢？

一、skh51冲针、skh-9冲针，硬度在hrc60°左右。其实比这两种更差的材质也是有的，但是，不锈钢较硬，所以材质选择不仅硬度高、耐磨损而且还要韧性好的材料。再差一些的可能带来的麻烦就不仅是容易断。

二、asp-23冲针或m42冲针。不管是从硬度、韧性还是客户反应的使用效果来看，在冲不锈钢方面，这两种材质都是合适的。只是对于有些不希望前期投入成本过高的客户来说，skh51冲针、skh-9冲针也是很好的选择。

天津诚凯精密模具配件有限公司成立于2008年，是一家集生产销售于一体的大型模具配件供应商。公司专业生产经营高精度五金、塑胶、汽车、压铸等模具配件，拥有加工机床、cnc车床、nc内圆磨床、冲子机、平面磨、无心磨、线切割、真空热处理设备等先进的模具配件制造设备多台，并配备完善的检测仪器及高素质的技术队伍，利用现在完善的物流配送中心，产品销往全国各个地区。

主要产品有五金冲压模具标准件滑动导柱、滚珠导柱srp trp、独立导柱tub tur、端子模导柱组件、电机马达模具用锥度导柱导套、米思米独立导柱组件myzp myap myjp mykp，米思米模架用钢球导柱组件rmsh rksh pmsh pksh，钢珠衬套（钢珠保持架）、skd11异形冲针冲头、镀钛冲针、刃口成型冲头、抽牙冲头、引导冲头、子母冲头。塑胶模具标准件、非标镶件、skd61氮化顶针、扁顶针、托针、浇口套、fdac司筒组件、日期章、模具油缸、无给油导套。汽车模具用钢球导柱组件、自润滑滑板、自润滑导套以及各种模具压板螺丝等。公司拥有完整、科学的质量管理体系。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

欢迎各界朋友莅临 天津诚凯精密模具配件有限公司参观、指导和业务洽谈。

联系电话：13920016576（同微信） 许经理 qq：519308369 网址：www.tjckmj.com