

米思米钢球衬套MBSH MBJH

产品名称	米思米钢球衬套MBSH MBJH
公司名称	天津诚凯精密模具配件有限公司
价格	20.00/件
规格参数	品牌:MISUMI 型号:16-70 长度:40-100
公司地址	天津市东丽区新市镇金钟开发区235号
联系电话	13920016576

产品详情

米思米钢球衬套MBSH MBJH

钢球衬套本产品以铜、铝合金、塑胶为基材,高强度精密钢球按一定的角度和密度有序地排列。产品采用最新锁珠工艺,防止钢珠抱死、脱落。产品具有摩擦系数低,轴向、径向都能运动的特点,依靠滚动摩擦,实现无间隙装配,保证了使用精度。该产品是传统模具导柱套的更新换代产品,能高速运动,主要用于冷冲模滚动架及高精度机床、机床附件等领域。

传统的具有相对运动的孔与轴是有一定间隙的,并孔与轴之间的运动摩擦系数较大,使用钢球保持圈后,使轴与孔不直接接触,而是中间通过有微量过盈的钢球,因而运动精度高,滚动代替滑动摩擦,滚动灵活,摩擦系数小,使用寿命长,在既有转动,又有移动的场所,用无油或加油的轴套与轴相配,虽然能满足,但运动精密度较低,用滚动轴承,只能满足轴相对对转动的场合,而钢球保持圈,则上述二个条件均满足,目前已广泛应用于冷冲模滚动模架,高精度机床,机床附件以及要求高精度轴向或轴径向同时运动场合。

天津诚凯精密模具配件有限公司主要产品有五金冲压模具标准件滑动导柱SGP、滚珠导柱SRP TRP、独立导柱TUB TUR、端子模导柱组件,电机模锥度导柱组件,米思米独立导柱组件MYZP MYAP MYJP MYKP,米思米模架用钢球导柱组件RMSH RKSH PMSH PKSH,钢珠衬套MBJH MBSH,SKD11、SKH51异形冲针冲头、A型二级冲头、刃口成型冲头、抽芽冲头、引导冲头、子母冲针。塑胶模具标准件、非标镶件、SKD61氮化顶针、扁顶针、托针、浇口套,FDAC司筒组件、进口日期章、无给油导套,汽车模具钢球导柱组件、米思米自润滑滑板、导套、垫圈以及各种模具配套压板螺丝等。公司拥有完整科学的质量管理体系。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临天津诚凯精密模具配件有限公司参观、指导和业务洽谈。

公司电话:022-24869116 13920016576 许先生

公司传真:022-24869117 业务QQ:519308369

公司网址：www.tjckmj.com 邮箱地址：chengkaimopei@163.com