

米思米标准独立导柱组件MYKP MYJP

产品名称	米思米标准独立导柱组件MYKP MYJP
公司名称	天津诚凯精密模具配件有限公司
价格	50.00/套
规格参数	品牌:米思米 型号:16-50 精度:0.01
公司地址	天津市东丽区新市镇金钟开发区235号
联系电话	13920016576

产品详情

米思米标准独立导柱组件MYKP MYJP

导柱组件的安装方法

1.导柱导套的安装孔加工

导柱导套的安装孔应在其他孔加工全部完成并消除加工应力(上下面对的重新研磨等)后,用镗床或坐标磨床进行加工。

为了确定上模与下模的基准,可加工临时的定位孔,然后用基准棒定位。

2.导柱的安装

清扫安装孔厚,固定导柱

同时使用多个滚珠导柱组件是,将多个导柱中的一个导柱的基准面错开90度。可防止模架装配错误。

确认导柱的垂直度。(0.01mm/100mm以下)。

3.导套的安装

将导柱插入导套。

将平行块防止在下模座上,再装好上模座。

滑动导套,确认有无干扰。

用溶剂洗净粘接面上的油垢及污物，在导套的粘接槽中灌入厌氧性粘接剂，再插入安装孔。

请将粘接剂固化，以免导套从上模座中弹出。（常温下3-6小时）

天津诚凯精密模具配件有限公司专业生产冲压模具配件 汽车模具配件 滚珠导向件 滑动导向件 独立导柱 十字内导柱 外导柱组件 模具导套 自润滑导套 自润滑滑板 模具油缸 模具压板 高速钢冲针 钢球衬套等产品。

欢迎来电咨询：13920016576(同微信) 徐先生 业务QQ:519308369