

# 50公斤双秤双斗原粮杂粮定量打包秤型号现货

产品名称	50公斤双秤双斗原粮杂粮定量打包秤型号现货
公司名称	佳木斯市向阳区三乐电子科技商行
价格	面议
规格参数	品牌:东昌 型号:DCS-D2060
公司地址	佳木斯向阳区联盟街南段
联系电话	0451-86123908 13214619636

## 产品详情

1

产品概述：DCS-D2060东昌系列纯电动定量包装秤，采用全电动控制系统，驱动元件均为电机控制，耐低温零下40度。所有接触物料部分均为不锈钢材质。三级控制给料，速度快，可达每小时800包。第三级给料落差系统，采用国内最先进的震动给料系统，精度高，不受上方物料压力的影响，精度远超国内同类产品。适用范围：玉米包装，大豆包装，杂粮包装，种子包装，水稻包装，颗粒饲料包装，颗粒化肥包装等颗粒物料的包装。

举例说明东昌DCS系列包装秤的八大优势！

一、产品材质优势，东昌的系列包装机接触物料部分为不锈钢材质，使用寿命长久，经久耐用。

二、产品价格优势，东昌本着做良心秤，做好秤的原则，所以产品均低于市场价格销售2年，为我国的工业自动化发展进程添砖加瓦。

三、设计结构优势，东昌电动定量包装机有这其他厂家所没有的设计结构，完全杜绝了其他厂家至今未解决的包装秤过冲问题。

四、电子配备优势，东昌的称重仪表和称重传感器都来自进口产品，传感器为真C3级别的美国进口品牌，称重稳定，快速，使用年限长久。

五、缝包机优势，东昌的封口系统配备的是我国青县总厂的名牌封包机头，使用寿命厂，不断线，自动封包，速度快。

六、售后优势，东昌的售后人员每年都会为所有的销售出的定量包装机“体检

”。做到在生产旺季无故障，无后顾之忧。

七、夹袋系统优势，东昌的夹袋系统为国家专利，仿冒必究，他有这夹袋紧，结构体积小，运行速度快的优点。

八、产品质量优势，所有的东昌产品在检查环节非常苛刻，每一台设备都有测试程序，在出厂合格前，老化测试运行72小时，无故障方可出厂。

技术参数：

型号规格：DCS-D2060

适用物料：颗粒状物料

称量范围：20~60kg（可定制）

称量速度：10~18包/分（25kg/包）

显示分辨率：10g

计量精度：静态  $\pm 0.1\%$ 、动态  $\pm 0.2\%$

供电电源：包装秤：AC220V/50HZ

输送缝包：AC380V/50HZ

总功率：（0.5+0.74）kw

安装高度：3450mm

工作温度：-40~40

相对湿度：95%

也谈包装秤称重传感器的重要性

定量包装秤的精度高低与否，主要取决于三个方面，一包装秤设计结构，二称重仪表，三称重传感器。当然所有的三方面都很重要，哪一个方面设计或选材上出了问题，都会导致包装秤的故障，和精度低，难以达到定量包装的需求。

那么什么样的定量包装秤称重传感器才是好的呢，什么样的定量包装秤称重传感器能满足高精度的要求呢？这就需要细细探讨一下定量包装秤传感器的精度都取决于哪些方面了。首先是传感器的结构，其次是传感器的应变片，还有就是传感器的生产工艺。着几样相加起来会导致定量包装秤传感器的高精度。

高反应速度。在国际上有一个C级标准，目前一般的国内生产的称重传感器都是C2,或者是C3标准，由于我国的计量监督体系的匮乏，在标准上也很难达到国际的真标准水平。国内标称为C3级别的传感器，也一般达不到标准，在测量精度，和反应度上也都不尽人意。

东昌所有定量包装秤产品都选用的是美国品牌的真C3级别的钢制传感器，他的精度和反应速度是国内产品远远达不到的。性能非常稳定。

所以说要选择一台好的定量包装秤一定要选东昌牌，认准哈东昌，名牌产品，品质保障。

我公司详细资料请收索 哈尔滨市东昌包装设备有限公司 找到我们

详情请登录我厂网站: [www.baozhuangcheng.cn](http://www.baozhuangcheng.cn)

[www.dianzicheng123.com](http://www.dianzicheng123.com)

或拨打客服经理电话: 4000-500-334 ( 免费 ) , 1321 461 9636 0451-86123908。

定量包装秤，流量秤，散料累加秤现货供应，订购即可发货安装，欢迎来哈尔滨总厂或佳木斯分厂参观考察。