

# 液化石油气报警器2019新款燃气报警器

产品名称	液化石油气报警器2019新款燃气报警器
公司名称	济南大象气体探测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济南市高新区丁豪广场6号楼2单元810-2
联系电话	13188930042

## 产品详情

液化石油气报警器-石油气报警器-液化石油气报警器随着社会的不断发展，工业的不断进步，新一代高科技电子产品液化石油浓度报警器问世了，液化石油浓度报警器主要由固定式气体报警控制器和相应的固定式气体报警组成，控制主机为壁挂固定式，液化石油气报警器各探测点气体浓度独立显示，液化石油气报警器主机与采用分线制方式连接，可分为一至四路，四至八路两种规格，用户可根据需要做不同选择。液化石油气报警器安装布网方便，对多个监控点集中控制，当环境中探测气体的浓度达到或超过预置报警值时，液化石油气报警器立即发出声、光、振动三重报警，液化石油气报警器以提醒用户采取安全措施，液化石油气报警器从而保障生产的安全性，目前，液化石油浓度报警器已经运用于多种行业，并为其减少了很多不必要的损失。液化石油浓度报警器广泛应用于燃气、石油、化工、冶金等存在易燃、易爆、毒性气体的危险场所。可方便客户随时检测气体的浓度，大大提高了工作人员人身安全并可及时避免财产的损失。液化石油浓度报警器可分开放，控制器放于气体容易泄漏的地方，可放在离其不太远的办公室或值班室，这样更方便随时查看气体的浓度，提高了工业生产的安全系数。液化石油气报警器主要技术指标：1.检测气体：液化气2.测量范围：0-100%LEL3.采样方式：扩散式4.检测原理：催化燃烧式5.传感器寿命：三年6.检测误差： $\pm 5\%F.S$ 7.响应时间： $< 30s$ 8.零点漂移：3 PPM9.跨度漂移：10 PPM10.长期漂移： $< 2\%$ 信号/月11.报警点投置：可自行设置12.恢复时间： $< 30s$ 14.功耗： $1.5 W$ 15.模拟输出： $D \sim 20mA$ 标准信号输出16.传输距离：1200m17.大气压力： $86 \sim 106KPa$ 18.保存温度： $- 20 \sim 40$  19.工作温度： $- 40 \sim 85$  20.工作湿度： $< 90\%R.H$ 21.重量：约2.2 (1.2) Kg22.防爆标志：EX d II CT623.出线孔连接螺纹G3/4" (G1/2") 螺纹24.安装方式：固定支架、管装、墙壁装液化石油气报警器由济南气体报警器检测设备有限公司专业提供,一站式产品供给及服务满足客户的各种需要及要求

欢迎您随时致电1

3188930042或QQ：751418499，与

魏欣联系，也可以登陆我们的网址：<http://www.cnjuqian.com.cn> 性详细的了解！