

# 数控车床CK6140

产品名称	数控车床CK6140
公司名称	陕西欣盛数控设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:南京四开 型号:CK6140 联系电话:029-82607844
公司地址	西安市咸宁东路402号
联系电话	029-82607844 13072977284

## 产品详情

### CK6140数控车床机床简介以及参数

CK6140系列数控机床，为经济型数控加工车床，该机床可进行机械零件的半精加工及精加工，结构可靠、操作方便、经济实用，可满足众多行业的需要，如汽车、拖拉机、军工、机械等行业。

本数控车床特别适合轴类、盘类零件的内外圆柱表面、锥面、螺纹、钻孔、铰孔及曲线回转体等零件进行高效、大批量、高精度的车削加工。

产品采用机、电、液一体化结构，整体布局紧凑合理，便于维修保养，机床外形符合人机工程学原理，宜人性好，便于操作。该机床所采用的数控控制系统功能全面，性能可靠。机床关键的外购件都采用国际知名厂家的产品，保证机床的高可靠性。

产品采用模块化方式设计，根据用户的不同要求，组成不同规格、型号的产品。本产品采用的数控系统为广数980系统。

数控车床采用的防护可靠，机床操作安全，外观大方宜人，有很强的市场需求和竞争优势。

### 二. 机床主要技术参数及加工范围

项目	内 容		单位	参 数
				CK6140
能力	床身上最大工件回转直径		mm	400
	滑板上最大工件回转直径		mm	245
	顶尖距(最大工件长度)		mm	1000
	最大工件车削长度		mm	950
主轴	转速范围	全无级	r/min	100 ~ 2000
	主轴头/主轴通孔直径/锥度		mm	A2-6/ 53/米制80#
	卡盘		mm	标准： 200
行程	X、Z轴最大行程		mm	X:220 Z:同“最大工件车削长度”
	X、Z轴快速移动速度		m/min	X:6 Z:8
电机	主电机		kW	5.5
刀架	刀架形式			4工位电动
	刀方规格		mm	25 × 25
尾座	尾座形式			手动
	套筒直径/行程/内孔锥度		mm	55/80/莫氏4
其它	外形尺寸(长×宽×高)		mm	2490*1360*1510
	净重		kg	1600
	数控系统			广数980TDC

### 三. 机床结构特点

机床采用平床身、宽支撑硬轨布局以及全封闭外观造型设计。机床配置齐全、造型美观、刚性及精度高，可靠性、易操作维修性、安全性俱佳。机床采用整体床座，超音频淬火导轨，具有良好的刚性、精度和精度保持性。床身、床座、主轴箱、拖板等大件，均采用精密铸造，并通过有限元分析，合理布置筋板，有效提高了机床的切削抗震性能。机床可选用两档齿轮变速、单主轴全无级变速两种主轴箱配置类型，可满足用户对大扭矩、高速精密切削等不同工件条件的车削需求，主轴支撑采用进口NSK精密轴承。机床采用了模块化设计。立式4/6工位刀架 机床采用全封闭整体式防护。