

5L-620五轴联动数控加工中心

产品名称	5L-620五轴联动数控加工中心
公司名称	陕西欣盛数控设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:南京四开 型号:5L620 联系电话:029-82607844
公司地址	西安市咸宁东路402号
联系电话	029-82607844 13072977284

产品详情

一、五轴加工中心5L-620主要技术特点描述

主要用途：

5L-620五轴加工中心采用高刚性的底座，整机刚性好，精度高，性能优。本机床设计新颖，外形的总体结构美观大方。机床的各项精度稳定，性能可靠，操作方便灵活。广泛适用于机械、汽车、军工、模具等行业;主要用于精密零件的加工，机床大量采用了有限元分析等先进设计方法，确保了其优越性能和较高的性价比。

机床特点：

5L-620 5轴联动加工中心是可实现实现X、Y、Z、B、C轴五轴五联动的数控五轴加工中心，可用于适用于蜗轮、叶片、空间凸轮等零件加工。该机床主要由回转工作台、床身、立柱、托板、滑板、滑枕、润滑系统、冷却过滤系统、排屑装置、旋转式操作面板以及电控系统等部件组成。该机床床身呈倒U字形，床身固定，立柱横梁部件固定在床身上，托板带动滑板、Z轴滑枕在横梁上做左右运动，实现X向进给，滑板在托板上做前后运动，实现Y向进给，滑枕在滑板上上下运动，实现Z向进给；B/C转台固定支撑在床身上，实现B/C轴运动。机床采用高刚性的底座，以支撑单摇摆的B、C轴旋转，X/Y使用十字滑台的设计，保证了加工精度和表面质量所需要的最佳稳定性，给客户最高的生产效率。

- 2、 本机床的铸件均采用树脂砂铸件，且经过两次人工时效处理，稳定性好，强度高，各项精度稳定可靠。
- 3、 本机床配备高性能的控制系统，具高速轮廓控制能力，在最短的加工时间，获得最佳的表面精度。
- 4、 本机床XYZ三轴均采用进口专业配套生产厂商提供的线性滑块导轨，动作灵活，无阻滞爬行，无反向间隙。
- 5、 内部电气元件及信号线路采用台湾或日本进口，保证了机床使用过程中的稳定性。
- 6、 机床的润滑系统均采用定时、定量、自动、集中供油润滑系统，可确保任一润滑部位得到充分润滑。
- 7、 三轴可加装光栅尺系统，可检知机台因快速位移，产生热变位，并将热变位的值回馈给控制器制作补偿，适合高精密的零件加工使用。

二、五轴加工中心5L-620主要参数

项目		主要参数	
加工范围	X轴行程	mm	620
	Y轴行程	mm	520
	Z轴行程	mm	460
	B倾斜轴转动范围	度	90° ~ -120°
	C轴转动范围	度	360°
	B轴/C轴最大转速	rmp	16
	主轴端面至工作台距离	mm	150/610
转台	旋转工作台直径	mm	500
	水平承重	kg	300Kg
	垂直承重		150Kg

	定位精度		旋转轴10 倾斜轴 ± 5 (带光栅)
主轴	主轴形式		机械主轴
	主轴转速	rpm	12000
	主电机功率	kW	7.5
	规格		BT40
进给速度	X、Y、Z快移速度	m/min	20/20/20
	进给速度	mm/min	8000
	最小步进当量	mm	0.001
刀库	刀库容量	把	32
	刀库形式		链式
	刀具形式		BT40
	最大刀长	Mm	250
	刀具重量	Kg	8
精度	定位精度		± 0.01
	重复定位精度		± 0.008
数控系统			海德汉530，西门子840D
机床重量		T	9T
外型尺寸		mm	3280X2430

西部地区售后服务联系方式

服务电话号码：029-82607844 68623390

服务传真号码：029-82607844

