

VM1160数控铣床（加工中心）

产品名称	VM1160数控铣床（加工中心）
公司名称	陕西欣盛数控设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:南京四开 型号:VM1160
公司地址	西安市咸宁东路402号
联系电话	029-82607844 13072977284

产品详情

公司介绍

中国高速传动集团有限公司（以下简称南高齿或者公司）是一个以专业生产各类高速重载精密工业齿轮、各类数控机床、船用传动设备、LED新能源为主的大型企业集团，是中国机械制造五百强企业，最大的全球齿轮制造企业，2007年在香港上市（股票代码：HK0658）。产品覆盖冶金、电力、机床、矿山、化工、建材、起重、纺织、造纸、橡塑、环保、工程机械、能源、船舶、国防、科研等众多领域，凭借技术、研发、装备、品牌、服务等多方面的优势，先后为宝钢、武钢、东方汽轮、国电、华电、哈军工等许多国家重点工程项目提供了大量的配套产品，同时与美国GE、格尔森，日本三菱、东芝、大隈，韩国起亚机床公司、法国阿尔斯通、德国ZF、德马克、西门子、豪夫尔等诸多国际著名公司合作，目前，公司已发展成为与国外先进企业同步发展的全球知名的国际性企业。

通过不断开拓进取，执着追求卓越，目前，公司已发展成为拥有南京高精齿轮集团有限公司、南京高速齿轮制造有限公司、南京高特齿轮箱制造有限公司、南京高精船用设备有限公司、南京高传四开数控装备制造有限公司以及美国、丹麦、加拿大独资公司等20多家全资控股子公司，占地面积400万平方米，员工10000余人，总资产近150亿，销售收入近150亿，出口50亿，利润近16个亿，党和国家领导人习近平、温家宝、张德江、王岐山、刘延东、李源潮先后亲临公司视察并得到了他们的一致首肯。

公司聘有德国、日本、美国等国外著名公司和国内知名院校及管理咨询公司的专家学者担任管理顾问，用以具体指导研发制造过程中各项管理工作的开展；运用各种工作研究技术对生产管理工作不断地进行持续改善，通过均衡生产，来提高企业的经济效益，注重和加强降本增效工作，采取合理规划、物料控制、技术改造、不断提高效率等手段，来减少制造过程中的浪费现象；通过加强对生产过程的控制，开展“5S”管理、精益生产，从而从不同方面不同高度完善了公司的管理。

近十年以来，公司平均每年投入不低于10亿资金用于基础设施改造，买最好的设备，建设设施最全的厂房，用最快的速度完成技术改造，保障生产。先后从德国、意大利、美国、奥地利、瑞士等国家持续引进了大批先进装备，包括高效、精密齿轮加工机床和机床加工母机、大型数控加工中心、带有先进控制系统的热处理设备、带有先进测量软件的全亚洲最大6m×5m×4m大型三坐标测量仪、数据检测设备以及材料和热处理分析检测仪器，这些装备的先进性齐全性都达到了当今世界先进水平。

公司一直坚定本着“设备来自于世界各地；技术来自于世界各地；人才来源于世界各地；管理经验来源于世界各地；市场投向世界各地”的指导思想，步步攀高、孜孜求精，以“要用一流的队伍，设计一流的产品，进行一流的管理，采用一流的材料，运用一流的设备，生产一流的产品，投向一流的市场，争取一流的客户，获得一流的声誉，最终取得一流的收益”为经营理念，依托公司研发优势和核心竞争力，继续做强做大原有市场，向上下游市场发展，同时集中自己的资源优势努力向成套设备、机电一体化、新能源、新材料、煤矿综采综掘成套、现代农业机械等领域等方向延伸，成功实现二次创业。逐步努力将南高齿打造成为一个在产品质量、技术研发、装备制造等方面具有世界一流水平的国际化企业。

南京高传四开数控装备制造有限公司是一家于1993年成立的高科技数控机床设计、生产与销售公司，公司产品均自行设计、生产，拥有完全自主知识产权，获得发明、实用新型专利和计算机软件著作权。多个系列产品获得江苏省高新技术产品证书，企业被认定为高新技术企业。

历年来，公司承担了国家数控系统以及五轴数控加工中心机床等多个研发项目，并先后获得省市科研基金贰仟余万元，所研发的五轴数控系统及五轴加工中心机床等被广泛应用于高校院所、军工企业、机械制造企业和汽摩行业，主要单位有8511所、14所、3503工厂、511厂、中国兵器山东特种工业集团、山东胜利油田、中国传动集团、高陶集团以及清华大学、上海交通大学、包头职业技术学院、北京科技大学、华北工业大学、东南大学、南京航空航天大学、南京理工大学、南京技师学院、常州工学院等。

公司还承担了数控雕铣机行业标准的制订，该标准已于2008年正式颁布实施。目前受标准委员会委托，参与制订五轴联动数控铣床的行业标准制订。

本公司自2010年加入中国高速传动集团以来，励精图治、自强不息。一方面，在集团大力支持下和国外著名机床以及台资企业公司合作，以国际高中端机床质量性能为目标，以国产价格参与市场竞争，以产品质量和快速售后服务为保障开拓市场，另一方面，进行大力开展现代化装备技改，投入了进口3m×6m

大型导轨磨、大型数控镗铣床、龙门铣、三坐标测量仪检测设备等，为提供产品质量和开发新品奠定了坚实的基础。同时，公司大力引进高端高智人才，现有工程师以上职称20余人，其中博士和硕士8人，本科及以上学历占40%，并聘请东南大学机械工程学院汤文成院长、南京林业大学赵茂程教授、北京交通大学王小椿教授为公司顾问，和清华大学、东南大学、南京航空航天大学、北京机床研究院、南京技师学院、南京工程学院、南京莫愁职业技术学院、包头职业技术学院等展

开多层面的产学研合作。2013年，公司积三年改革创新，发展之基础，进一步开拓市场研发新品，有望实现销售翻番目标，未来三年目标成为南京机床行业领军企业。

下图为部分厂区外景：

下图为中共中央总书记、国家主席习近平同志、国务委员刘延东同志来我司视察：

下图为部分生产及加工设备：

质量保证体系认证等其它资格认证资料

- 1、高新技术企业证书
- 2、高新技术产品认定证书：
 - 1) 定梁龙门式高速数控铣床
 - 2) SKY2003N开放式数控系统
 - 3) SKY-5L五轴联动高速数控铣床
- 3、专利：
 - 1) 数控机床综合精度的内接圆检验方法

2) 一种用于电机控制的精度电流传感器

3) 一种用于电机控制的快速电流传感器

实用新型：1) 龙门式数控加工中心

2) 一种水平轴转台

3) 龙门式双转台数控铣床

4) 五轴联动数控铣床

5) 龙门式数控铣床

6) 数控铣床

外观专利：1) 雕铣机 (SKDX5060)

2) 高速雕铣机 (SK-GD650)

4、著作权：1) SKY数控系统V1.0

2) SKY2000N型数控软件V2.0

3) SKY2003N开放式机床数控系统V1.0

4) SKYNC2007N开放式五轴联动数控加工中心系统软件V1.3

5) SKYNC2007NB开放式数控加工中心系统软件V1.3

6) SKY2007NA开放式数控车床系统软件V1.2

7) SKYNC2006NA开放式数控加工中心系统软件V1.2

8) SKYNC2000开放式数控车床系统软件V1.2

9) SKY2006NA开放式机床数控系统软件V1.0

公司获奖证书

1. 2008年度江苏省机械工业科技进步一等奖

2. 2007年度江苏省科学技术进步二等奖

3. 2007年度南京市科学技术进步奖二等奖

4. 2008年度南京市科学技术进步三等奖
5. “SKY2003开放式数控系统”中国机械工业科学技术奖三等奖
6. 江苏省装备制造业首届专利新产品金奖“SKY-5L五轴联动高速铣床”
7. 南京市自主创新产品证书 “**五轴联动镗铣加工中心**”

一、高精立式数控铣床（加工中心）VM1160主要技术特点描述

主要用途：

VM(C)1060(1160)立式数控铣床（加工中心）广泛适用于机械、汽车、军工、模具等行业;主要用于模具开粗及半精加工以及精密零件的加工，机床大量采用了有限元分析等先进设计方法，确保了其优越性能和较高的性价比。

机床特点：

- 1.机床整体结构为我公司独立设计制作，整机净重达7吨，保证机床的稳定性,结构合理，具有刚性好、动态特性佳等特点。
- 2.三轴均采用台湾精密丝杆，有效保证机床运转动态的精度及稳定性，三轴有硬轨及线轨两种结构、硬轨结构，保证机床具有良好的刚性、线轨结构，保证了机床高速运动的精度。
- 3.三轴伺服，具有极高的分辨率，充分保证机床加工过程中无轨迹误差。
- 4.内部电气元件及信号线路采用台湾或日本进口，保证了机床使用过程中的稳定性。
- 5.超强刚性设计，超重机身，使机床更具稳定性，高可靠性。淬火工作台，减少工件起吊/装夹碰伤担忧。
- 6.人性化照明配置，防止目视错误。
- 7.配重/液氮两种设计，更多选择空间

二、高精立式数控铣床（加工中心）VM1160主要参数

项目	单位	VM(C)1160

工作台	行程 (X/Y/Z)	mm	1100*600*600
	工作台尺寸 (宽*长)	mm	1250*600
	T型槽 (个数*槽宽*间距)	mm	(硬) 5*18*125 (线) 5*18*130
	承重	kg	800
进给	快速进给速度 (X/Y/Z)	m/min	S:12/L:24
	切削进给速度 (X/Y/Z)	m/min	5/5/5
主轴参数	主轴转速	rpm	8000
	主轴功率	kw	11
	刀柄规格 (可选)		BT40
	主轴断面至工作台尺寸	mm	150-775
精度	定位精度	mm	± 0.008
	重复定位精度	mm	± 0.005
其他	控制系统		FANUC
	主轴中心至立柱导轨面距离	mm	650
	机床重量	kg	8000
	外型尺寸	mm	2600*3200*2800

三、安装、调试、验收及售后服务

(一) 安装、调试

1、安装要求

电源要求：采用三相五线制进电源线，零线、地线分开。必须保证接地可靠，接地连续性<0.3 。

机床进线电源三相AC380V ± 10%，频率50Hz，总功率 kw。

如电压波动较大、过高、过低，则需配稳压电源。外部环境（温度、湿度、粉尘）需要符合CNC正常运行标准。超出标准应采取相应措施改进。

机床放置在易于操作、平稳的地方，避开强干扰源、强振动源。

2、调试

需方按照“安装要求”提前准备好地基、电力等安装条件。设备运输到需方现场后，由需方对设备进行开箱就位，在设备就位、现场安装条件准备完毕后，通知我公司。我公司即派技术人员到达需方，进行调试及现场操作指导，并验收合格后移交使用。

（二）、技术培训

- 1、我公司负责培训1~2名操作人员。
- 2、培训内容：操作、编程、维护、维修。
- 3、培训地点：公司本部
- 4、时间：7~10天

（三）、售后服务承诺

- 1、我公司对机床制造质量免费保修壹年。
- 2、保修期内，设备发生故障，我公司在接到通知后12小时内给予明确答复，指导排除故障。如故障仍不能排除，即派员到现场排除故障。
- 3、我公司对该设备终身维护，保修期后的维护收取基本费用。
- 4、如因天灾、意外火灾和电压波动不稳或使用单位使用不当引起之损坏，不在免费保修范围之内。

(四)、西部地区售后服务联系方式

服务电话号码：029-82607844 68623390

服务传真号码：029-82607844