

树脂砂处理设备铸造厂树脂砂再生处理设备宜兴金力拓

产品名称	树脂砂处理设备铸造厂树脂砂再生处理设备宜兴金力拓
公司名称	宜兴市金力拓机械设备有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:金力拓 型号:JLT-SZS-CL 规格:10t/h
公司地址	江苏无锡宜兴市芳桥街道办集中工业开发区龙泉北路
联系电话	0510-66561258 18761578400

产品详情

树脂砂设备、树脂砂处理设备尽在宜兴市金力拓机械设备有限公司，生产树脂砂处理设备，对树脂砂处理工艺设备技术精益求精，我们不断优化和精简设备，大幅度降低了客户的设备投资和运行成本，通过我们的树脂砂处理设备处理的树脂砂树脂消耗仅为1%-1.2%。

树脂砂处理工艺流程为：振动落砂、冷却、磁选、破碎、脱膜再生、砂尘分离、除尘，然后通过混砂机搅笼填箱造型，然后振实硬化。

1.树脂砂处理设备——振动落砂台

浇注好的工件通过静置冷却后，进入振动落砂台开箱，让砂型与铸件分离，然后震落下来的型砂因为温度特高，一般在600摄氏度以上，需进入大砂库进行初次冷却后才能够进行处理；

2.树脂砂处理设备——振动破碎再生机

通过初次冷却后的型砂进入磁选机将夹杂在型砂中的冷铁选分出来，然后型砂进入破碎再生机进行散砂筛分，并去掉型砂表面的一部分树脂；

3.树脂砂处理设备——沸腾冷却床

破碎好的型砂进入沸腾冷却床进行冷却，型砂虽然通过了初次冷却，但是温度依然很高，必须进行第二次冷却，**将砂温冷却到40摄氏度以下；

4.树脂砂处理设备——脱膜再生机

冷却好的型砂进入脱膜再生机，彻底去除型砂表面的树脂、固化剂，脱膜再生机是我们公司研发的都有再生设备，基本上不需要维修，就是用久了，维修起来也十分方便，用来代替三级离心机。因为三级离心机经常需要维修，我们公司*后决定淘汰三级离心机，重新研发了脱膜再生机，这样减少了客户的烦恼和维修成本，得到了所有客户的****；

5.树脂砂处理设备——砂尘分离器

在型砂处理过程中，脱落的树脂和固化剂以粉尘的形式夹杂在型砂中，为了提高型砂纯度，型砂必须通过砂尘分离器，将夹杂在型砂中的粉尘去掉。砂尘分离器也是我们公司研发的特有设备，加入砂尘分离器以后，型砂的纯度提高到99%以上，大幅度降低了树脂、固化剂的消耗，树脂用量仅为型砂的1%-1.2%，比其他公司的同等设备降低了1/3以上的树脂和固化剂，由于大量减少了树脂、固化剂的用量，大幅度减少了客户的生产成本，增强了砂型的透气性，提高了铸件品质，客户反映使用效果非常好，在外面改造其他公司的设备时，也强调加入此设备；

6.树脂砂处理设备——树脂砂双臂混砂机

处理好的型砂进入沙库回用，然后型砂通过沙库，进入混砂机将树脂固化剂搅拌均匀填箱造型，砂箱填满以后，通过振实台振实硬化即可；

7.树脂砂处理设备——脉冲除尘器

因为型砂使用过后，夹杂许多粉尘，在的过程中，也会散发粉尘，为了提高型砂纯度，保证车间环境不遭粉尘受污染，必须合理配置高效除尘器。

8.电控系统

为了操作方便，严格控制树脂、固化剂比例，此设备配套日本原装进口PLC自动程序电控系统一套。

技术优势：

- 1、设备造价低，生产效率高，噪音小，车间环境清洁；
- 2、再生处理后，型砂回用率高，约为99%，纯度为96%以上；
- 3、树脂和固化剂消耗低，树脂消耗为型砂的1.1%—1.2%，固化剂为树脂的30%至40%，大幅度节省了树脂、固化剂消耗成本；
- 4、由于树脂、固化剂用量小，增强了砂型的透气性，提高了铸件密实度和表面光洁度，让整个铸件品质得到提升；

注意事项：

树脂砂回用普遍存在的一个问题就是树脂、固化剂消耗高，我们公司通过多年积累的经验，帮大家分析一下原因：

1.型砂温度过高，尤其是在夏天，夏天温度本来就高，开箱以后型砂的温度非常高，有的还是火红的，不容易冷却，**将型砂冷却到40摄氏度以下，具体解决办法就是多采购的型砂使用量，加大型砂冷却砂库，不要太依靠物理降温，因为刚开箱的型砂温度大多数在5-600摄氏度，就是进入冷库也需要一定的时间才能够把温度降下来，所以一定要自然冷却到一定程度才能够处理使用，冷却系统只是起到一个辅助作用，加快降温而已。

2.型砂粉尘过多，大多数公司生产的设备除尘系统搭配都不合理，除尘器偏小，吸风管道偏小，导致型砂处理不干净。

3.操作不当，树脂、固化剂与型砂比例控制不严格。

售后服务：

1.设备保质期为一年，易损件除外，如搅笼刀片等；

2.设备保修期3年，保修期内如需维修，只收成配件本费和工时费；

3.设备终身包修，保修期后，如出现故障需要维修，无特殊情况，24小时内赶到。